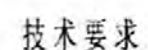


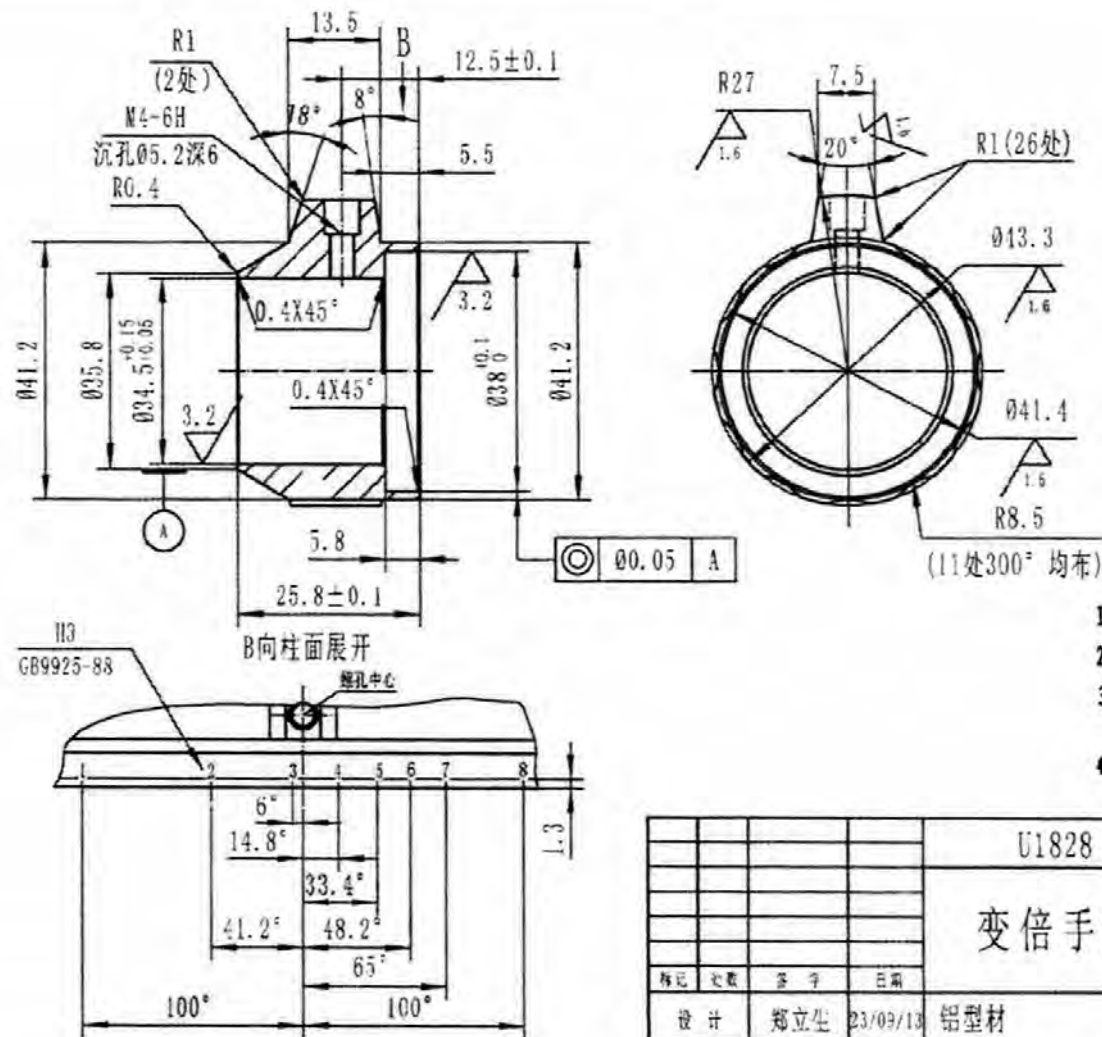
Identical Information Subject to Protective Order

LEAPERS014665



1. 倒角到R0.2;
2. 必须保证图中 $\frac{H}{2}$ 与C-C的对应位置关系;
3. 黑色阳极氧化W WJ463-75;
4. 按图示要求刻字。

				U1828	0-1			
				镜体	所 属 装 配 号	0		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			1 : 1
标 记	处 数	签 字	日期		制 图 人		审 计 人	
设 计	郑立生	8/07/13		铝管	江 苏 U T G			
审 批				LD 31 cs GB6892-86				

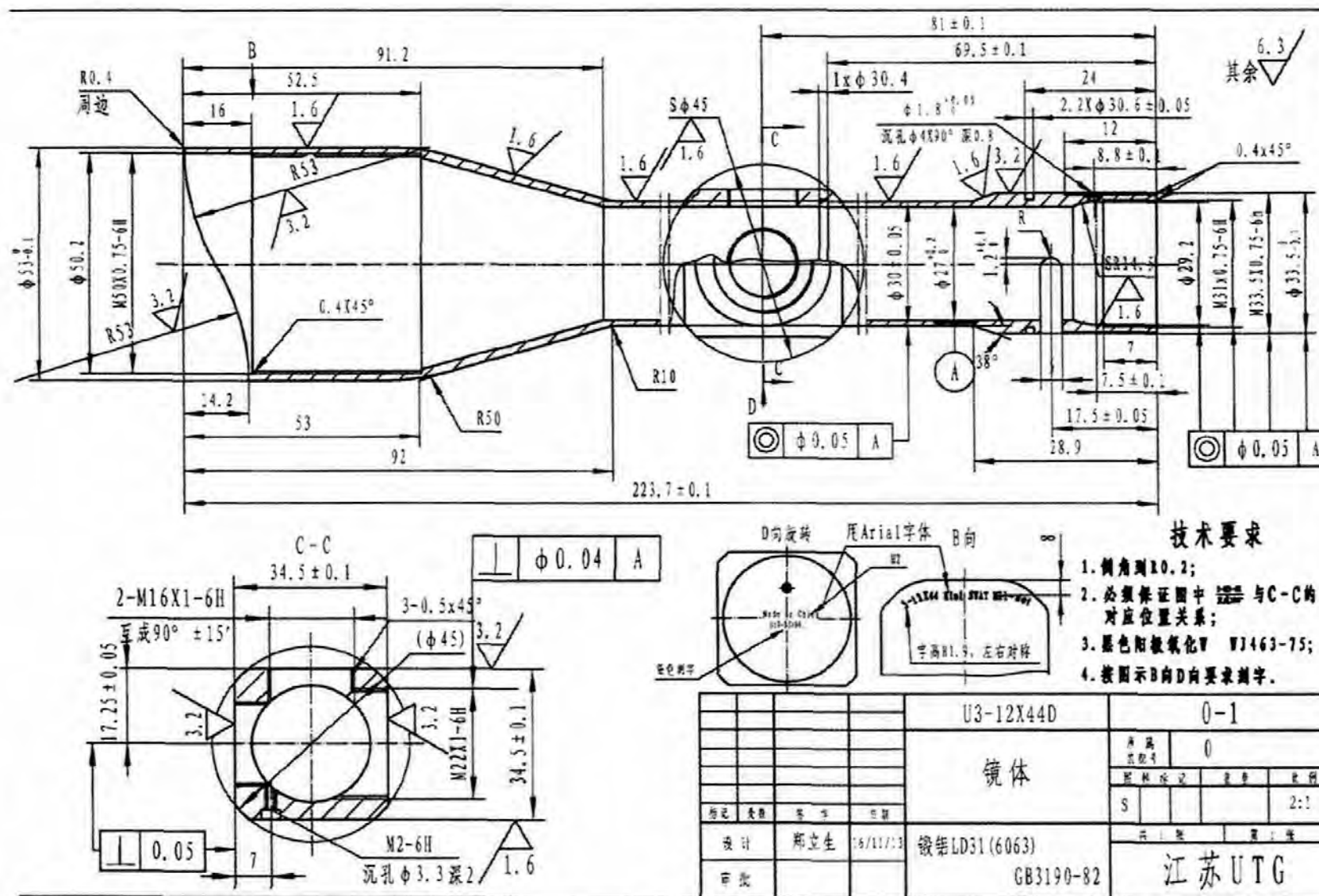


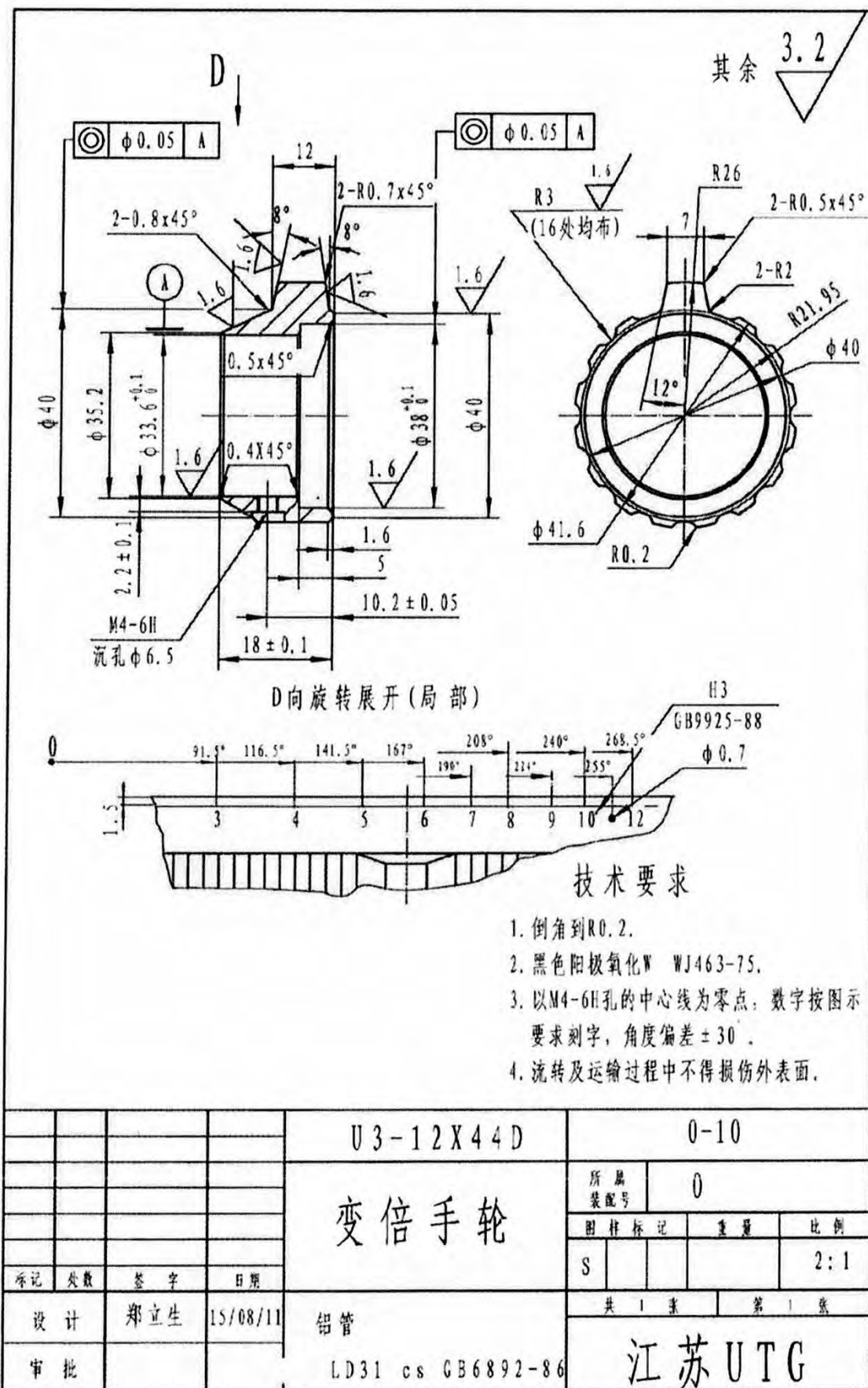
其余

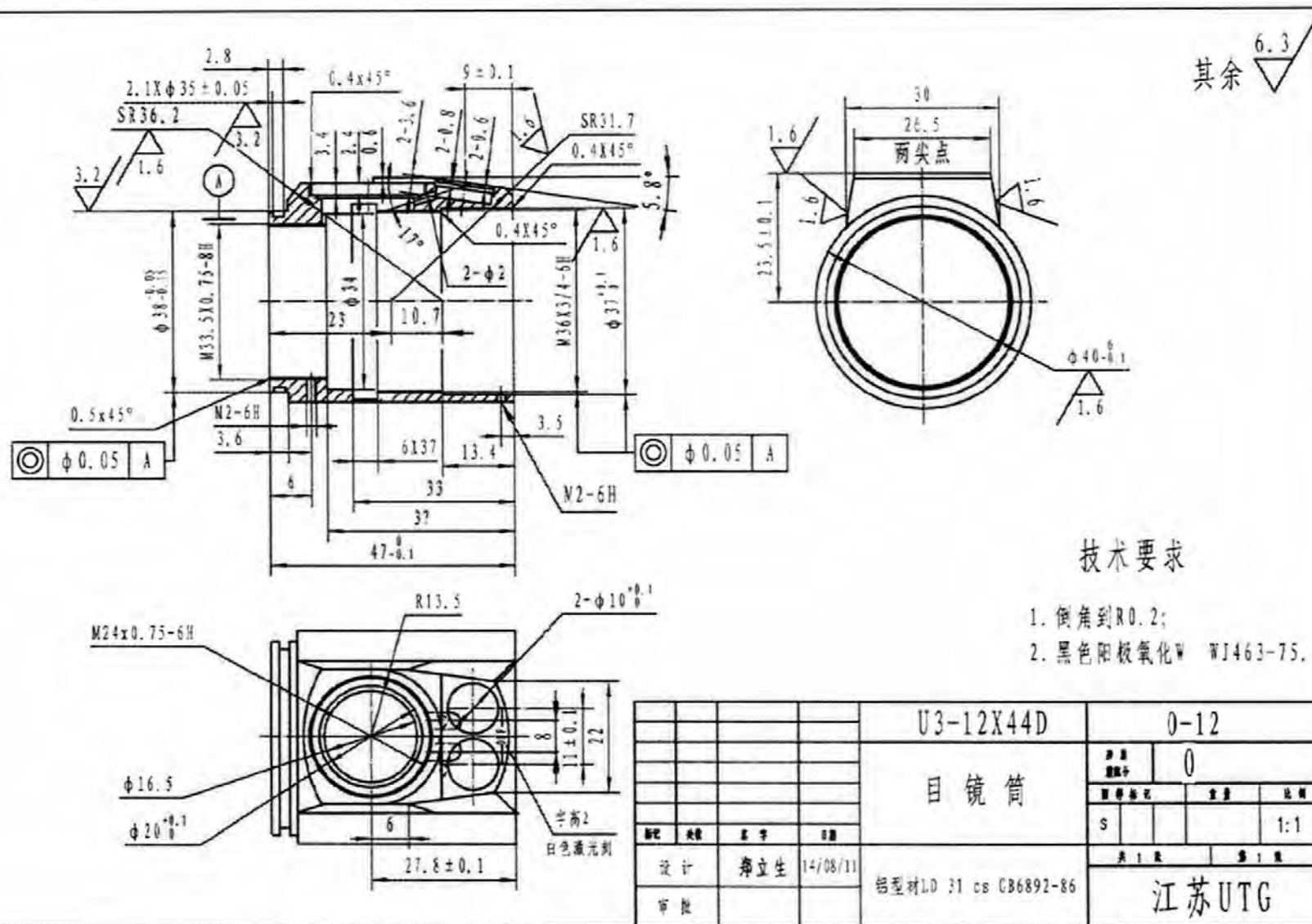
技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.
3. 以孔M4的中心线为零点, 刻线和数字按
要求刻制, 角度偏差 $\pm 30'$.
4. 流转及运输过程中不能损伤外表面.

				U1828	0-10			
				变倍手轮	所 属 专业号		0	
					图 样 标 记		重 量	比 例
					S			1: 1
					元		1 套	第 1 套
标 记	处 数	备 注	日期					
设 计	郑立生	23/09/13	铝型材	江 苏 U T G				
审 批			LD 31 csGB6892-86					

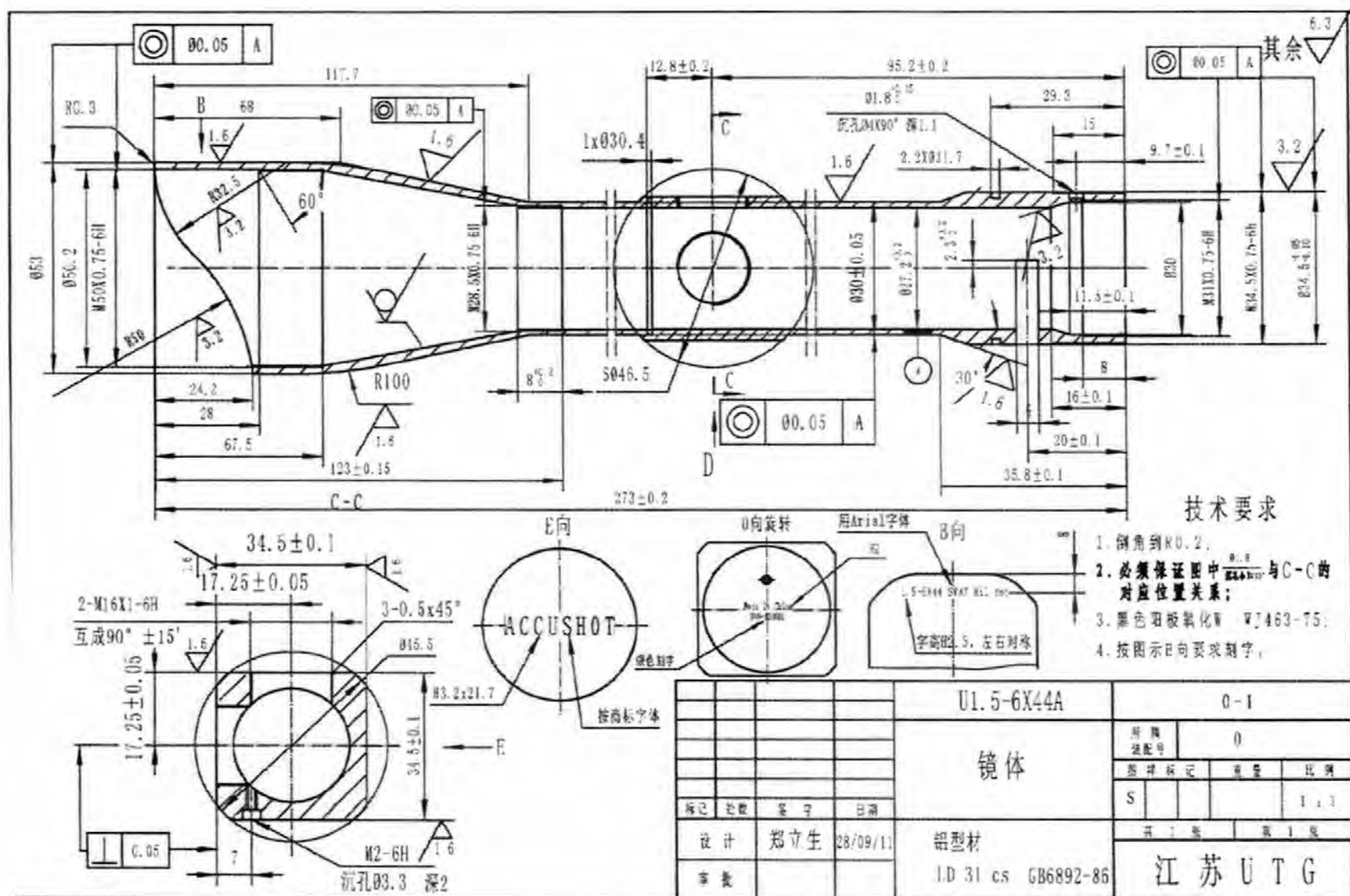






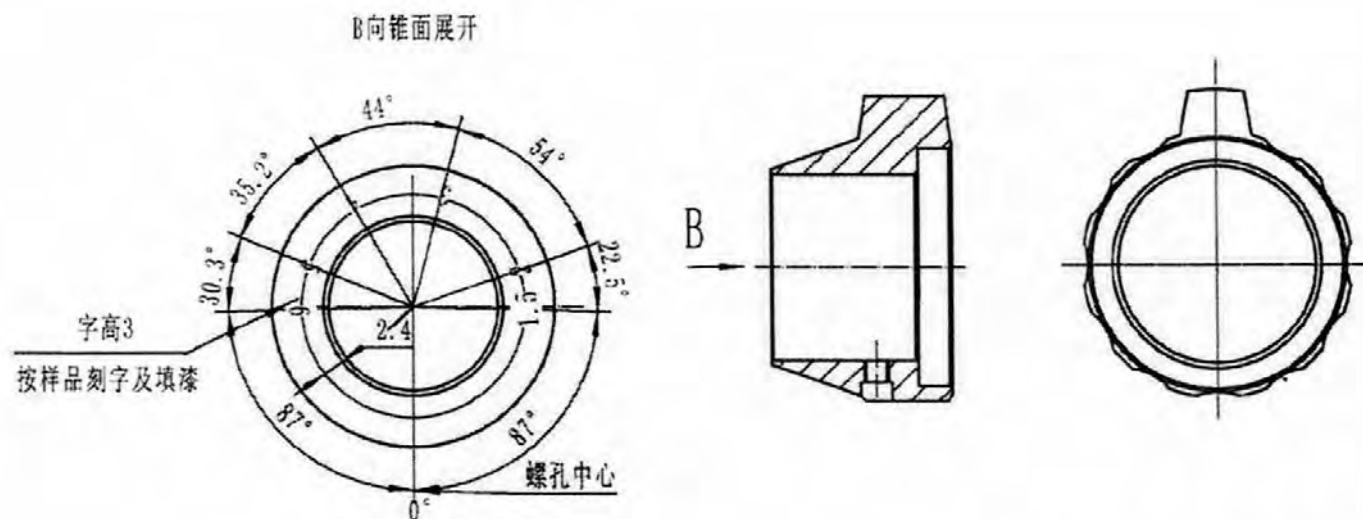
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS01467



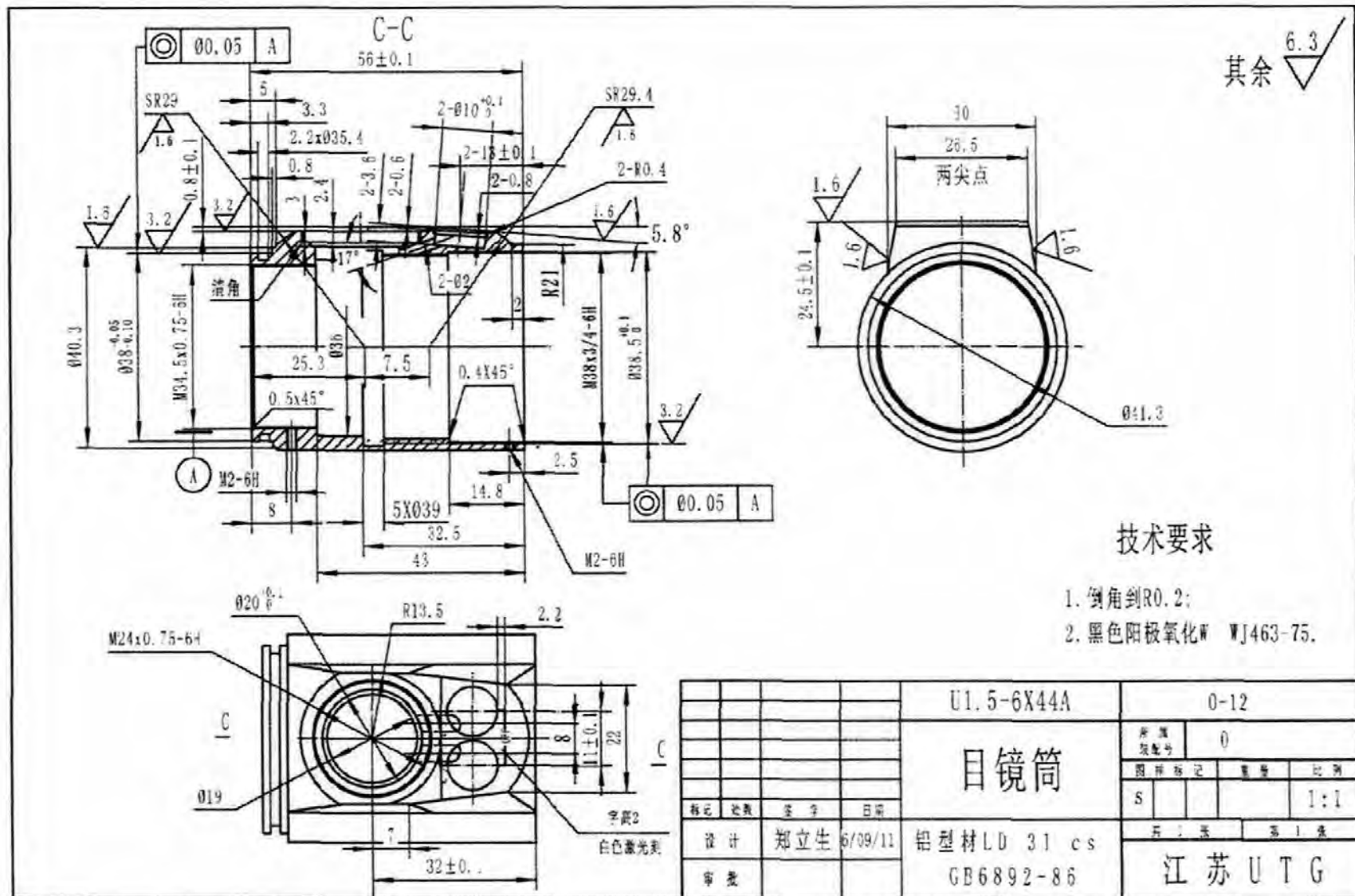
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014671



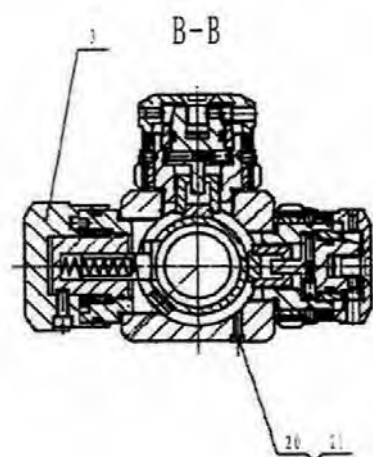
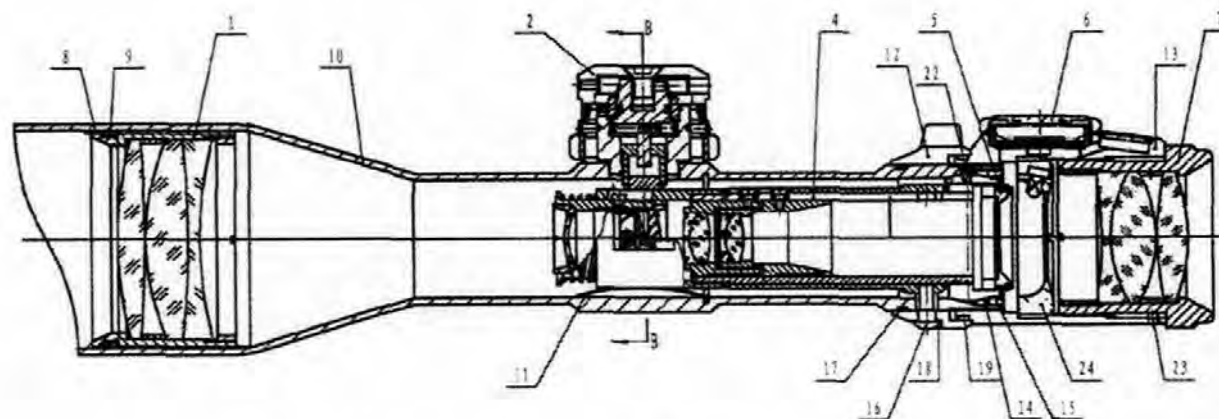
* 此件直接用01-10/U3-10X44A表面处理后的另件按图刻字。

				U1.5-6X44A	0-10		
				变倍手轮	所属 编号	0	
					图样标记	数量	比例
					S		1:1
标记	数量	备注	日期		共 1 张 第 1 张		
设计		郑立牛	22/10/09		江苏 U T G		
审核							




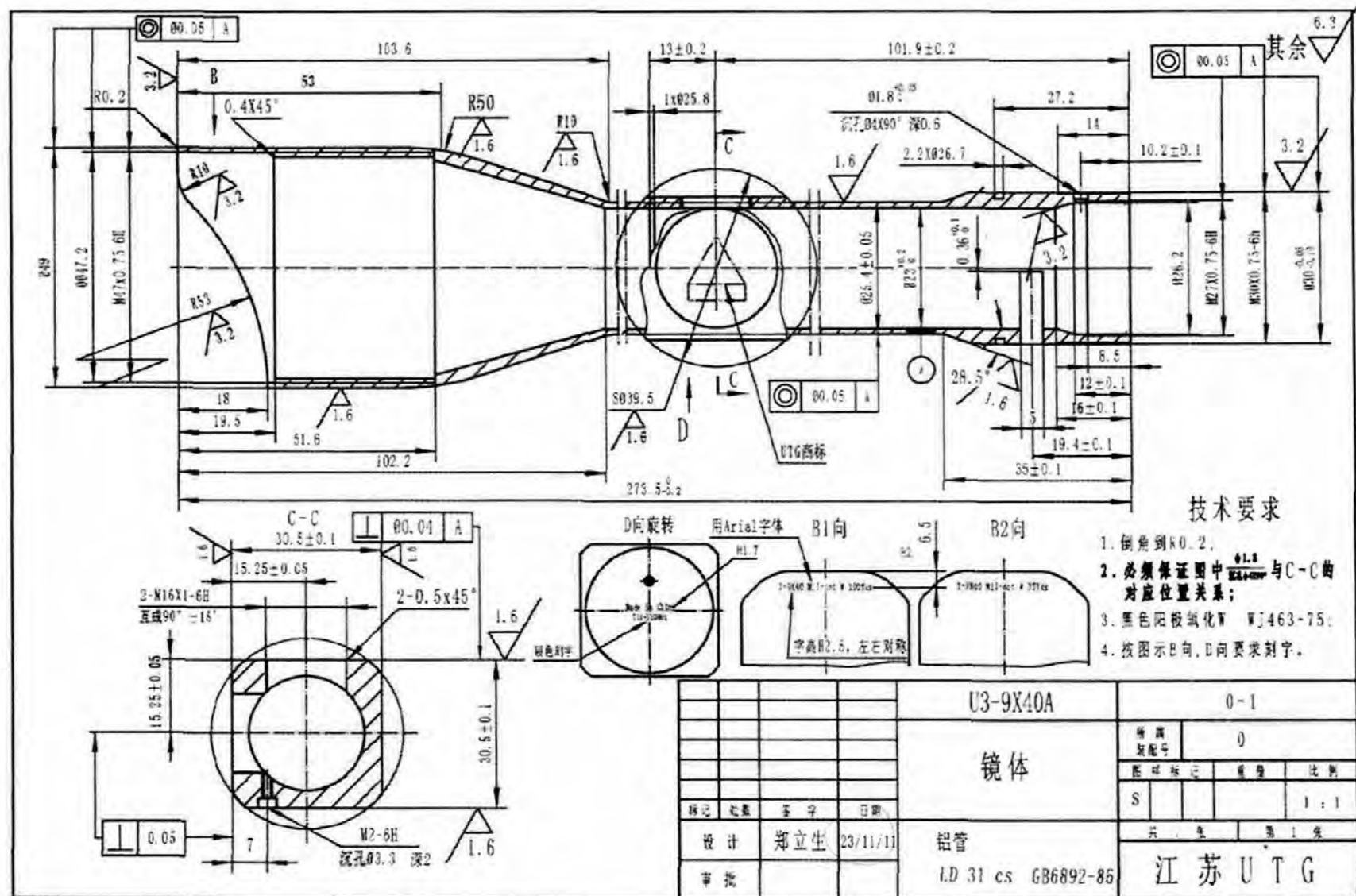
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014673



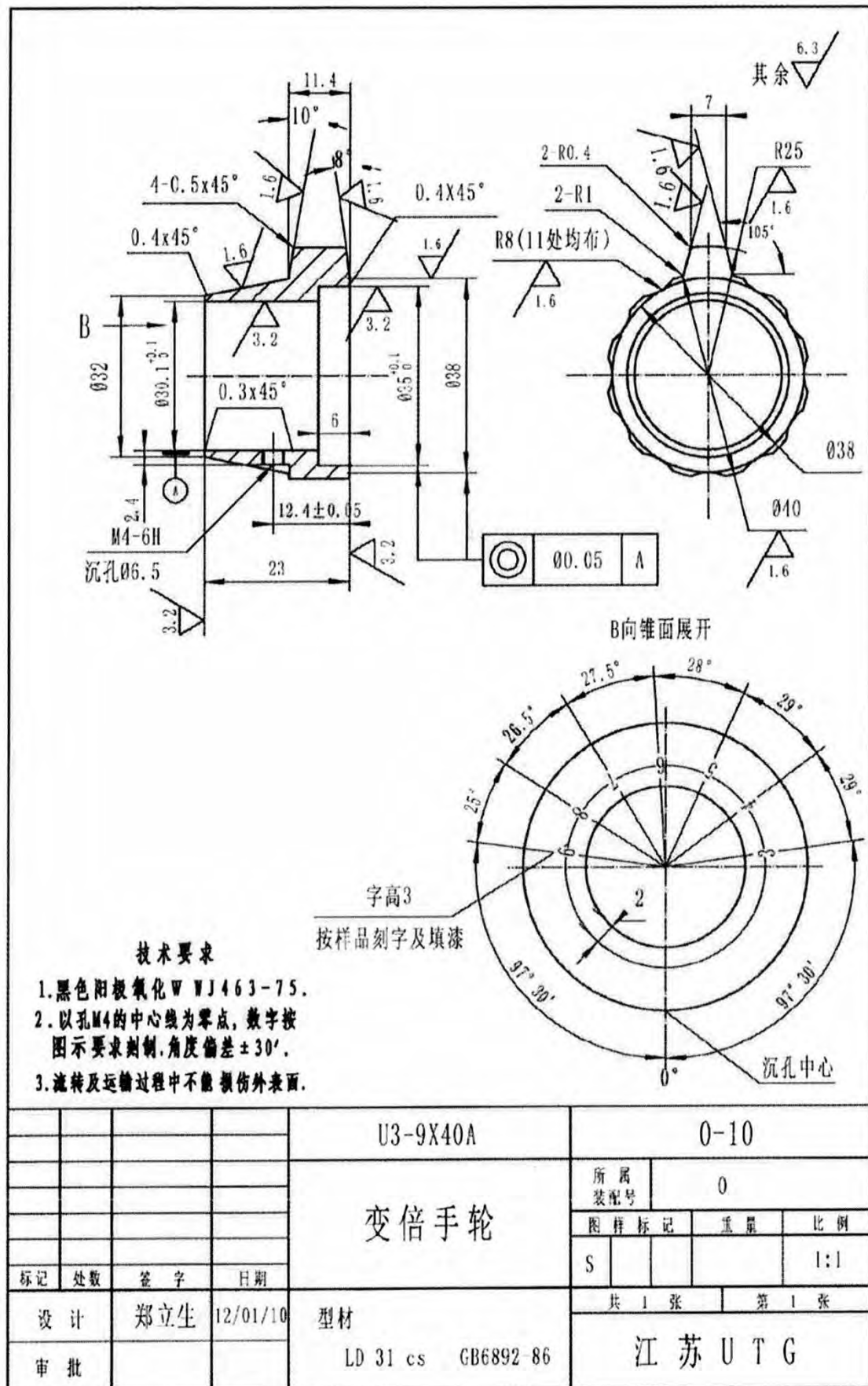
24	0-17/02-1234C	灯座	1	12	0-10	变付手柄	1
23	GB13-85	螺钉 M12	1	(0)	11	0-4/03-12X44A	片簧
22	0-15/02-10144A	定位钉	1	10	0-1	瓷体	1
21	0-9/03-1234A	密封垫	1	9	0-3/03-12X44B	平万注圈	1
20	0-6/03-10X44A	万向轴头	1	(0)	8	0-2/03-12X44E	装饰圈
19	外Φ2012	0形密封圈	1	7	0-05/02-12X44C	百眼框	1
18	外Φ43	0形密封圈	1	6	EA31	发光器	1
17	外Φ30X1.3	0形密封圈	1	5	0-84	分心组	1
16	0-13/03-12X44B	轴头螺母	1	4	0-05	特万速锁匙	1
15	0-15	后盖三圈	1	3	TS31	调光器	1
14	0-14	平纸圈	1	2	TJB321	调节手轮注	2
13	0-12	吊线圈	1	1	0-01/02-12X44	橡胶垫	1

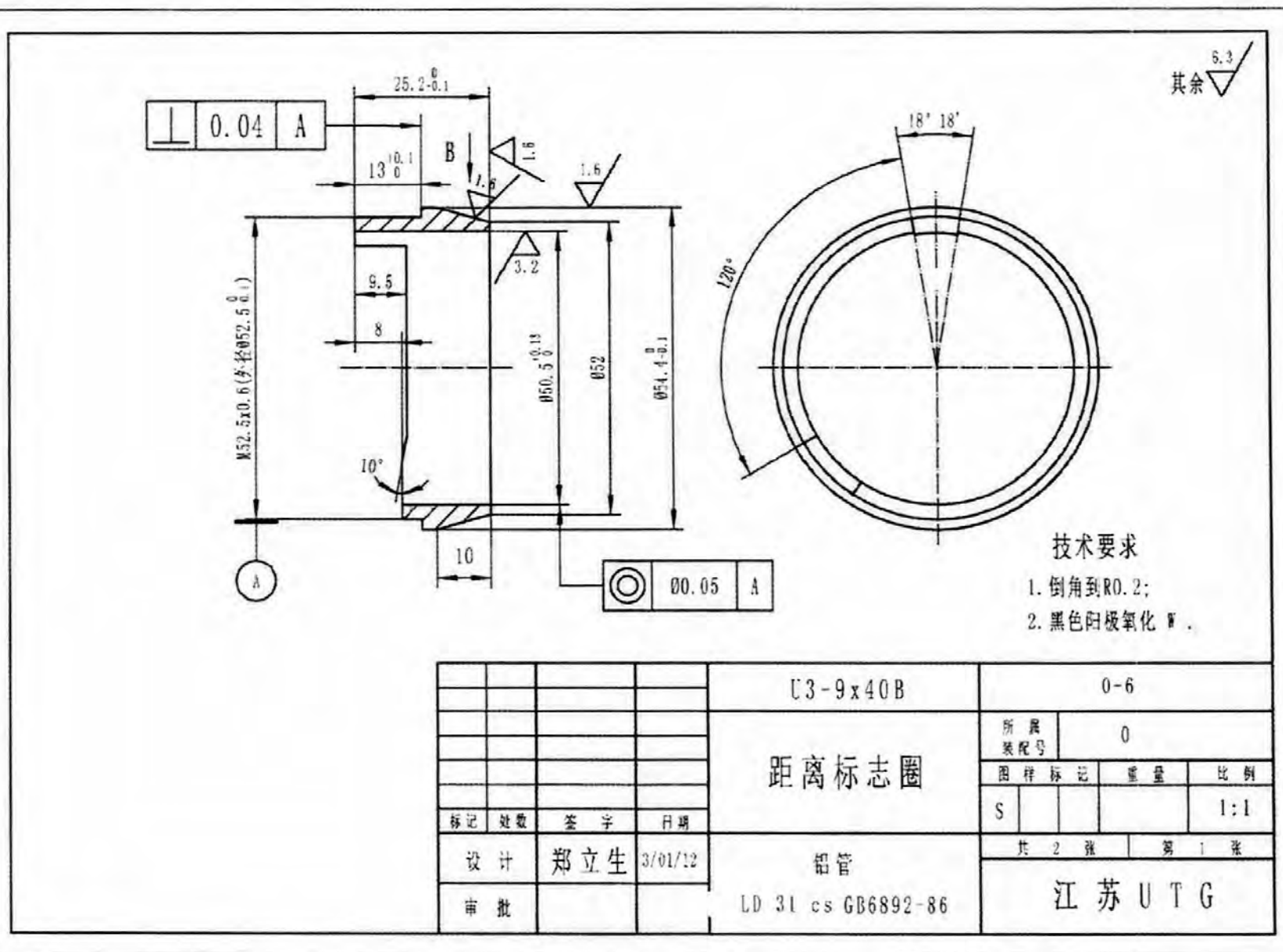
				U3-12I44D	00
				装配总图	<div style="float:right;">  </div>
设计	审核	工艺	日期		比例 1:1
设计	郭文生	05/26/11		SUP3-UW312AC.BW	江苏UTG
审核					



confidential Information Subject to Protective Order

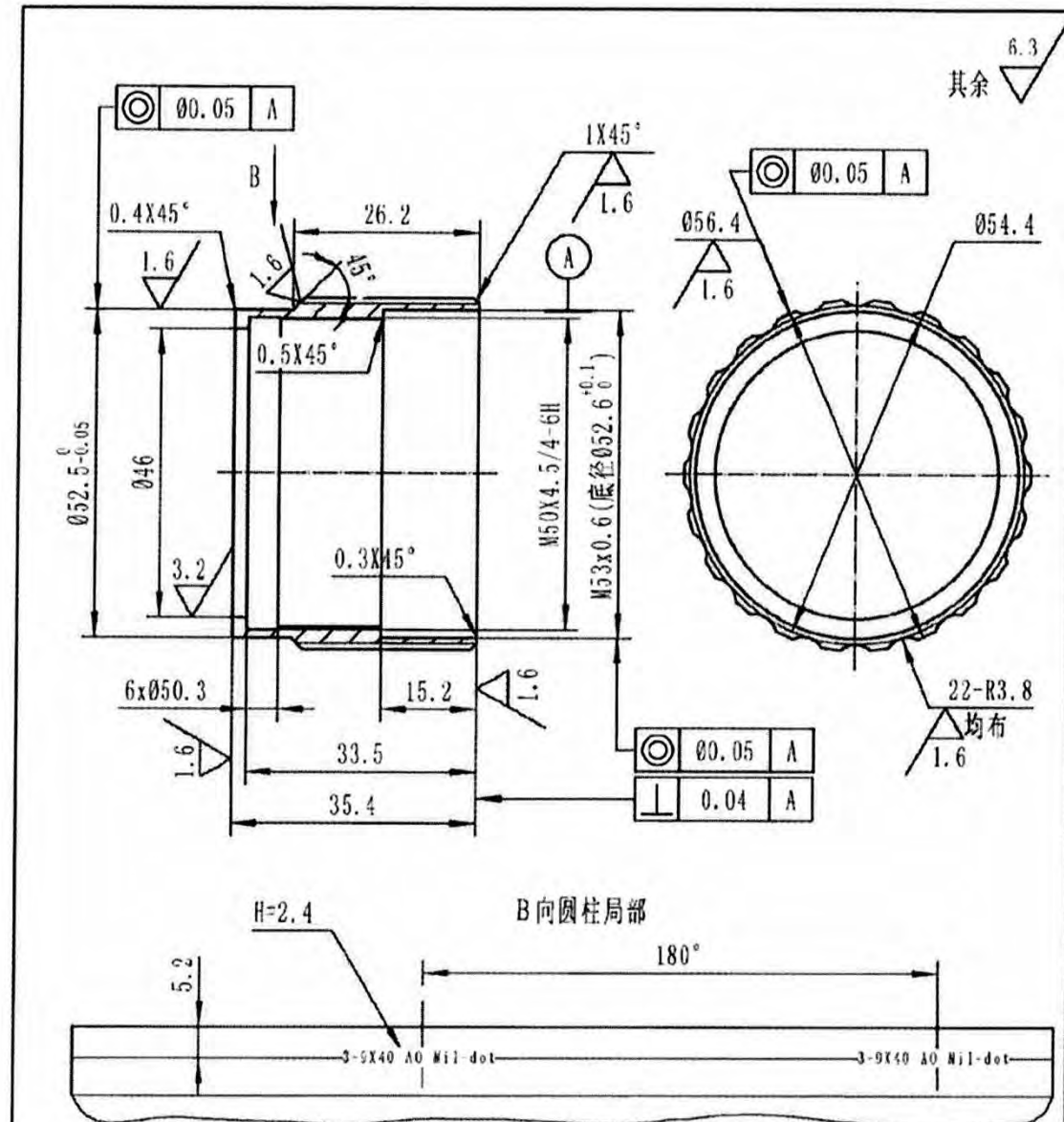
LEAPERS014675





Sential Information Subject to Protective Order

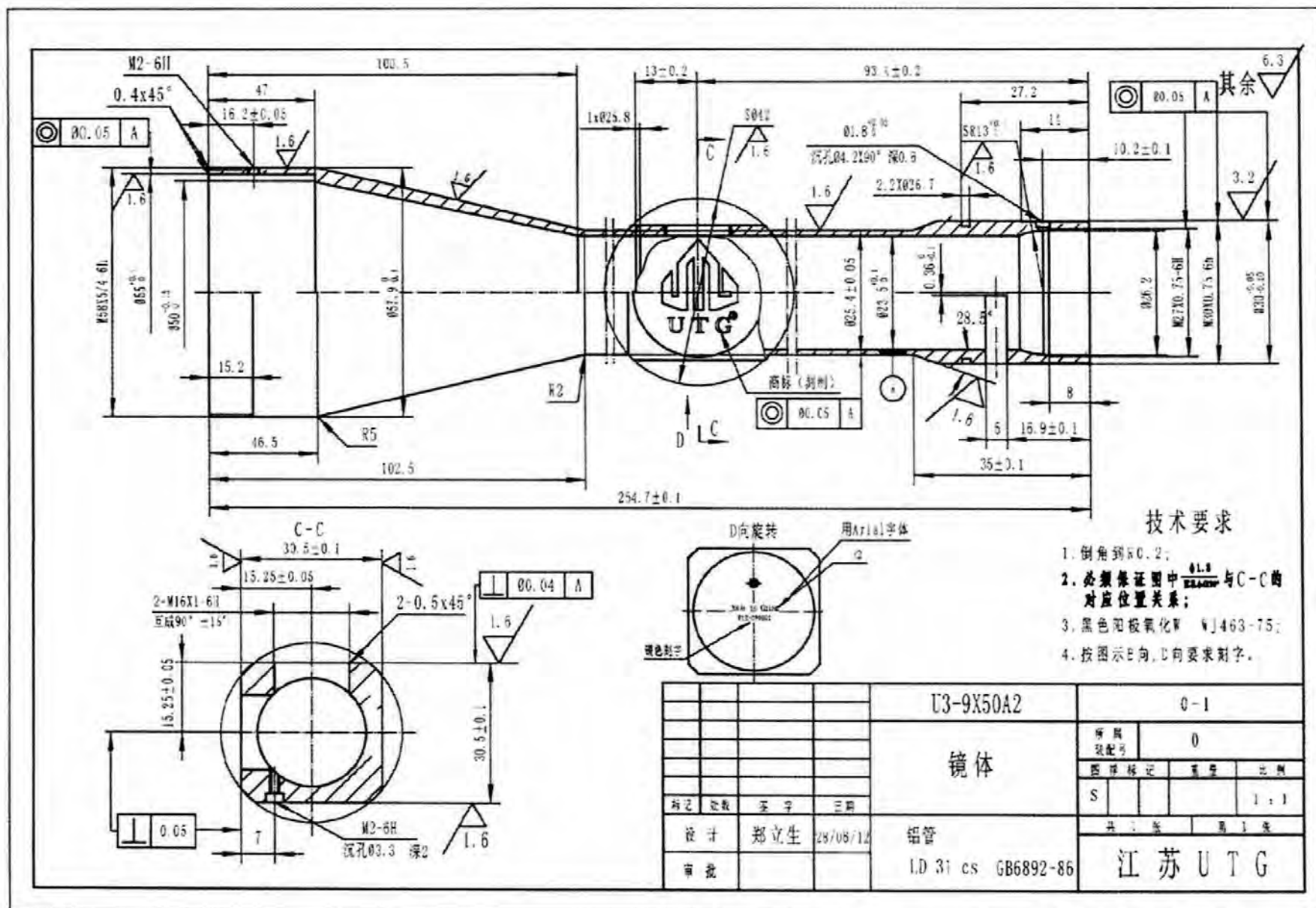
LEAPERS014677



技术要求

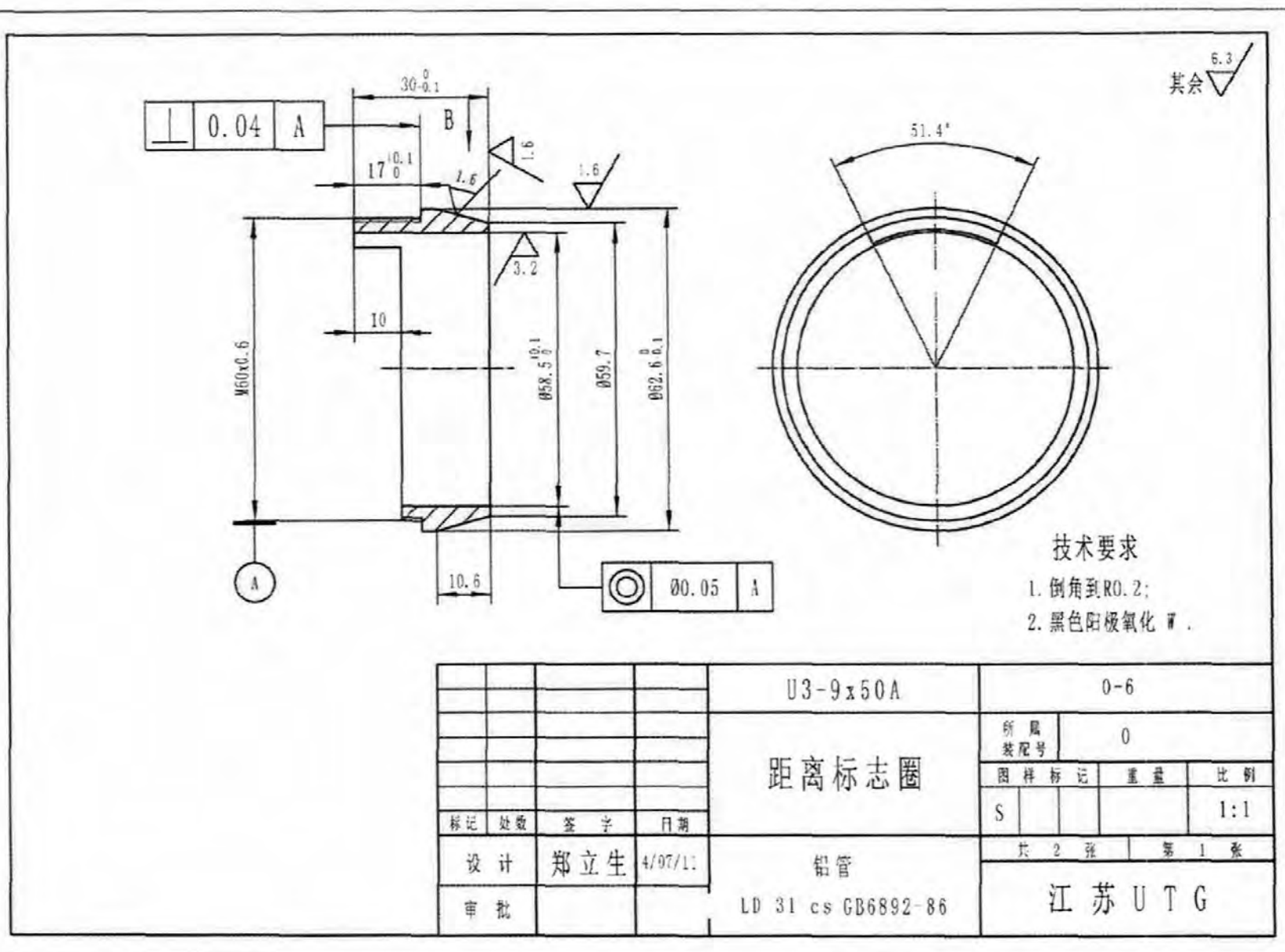
1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化W VJ463-75;
3. 按图示B向要求刻字。

				U3-9X40B	0-5			
				调距轮	所 属 装 配 号	0		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			1: 1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	10/05/10	铝管 LD 31 cs GB6892-86		江 苏 U T G		
审 批								



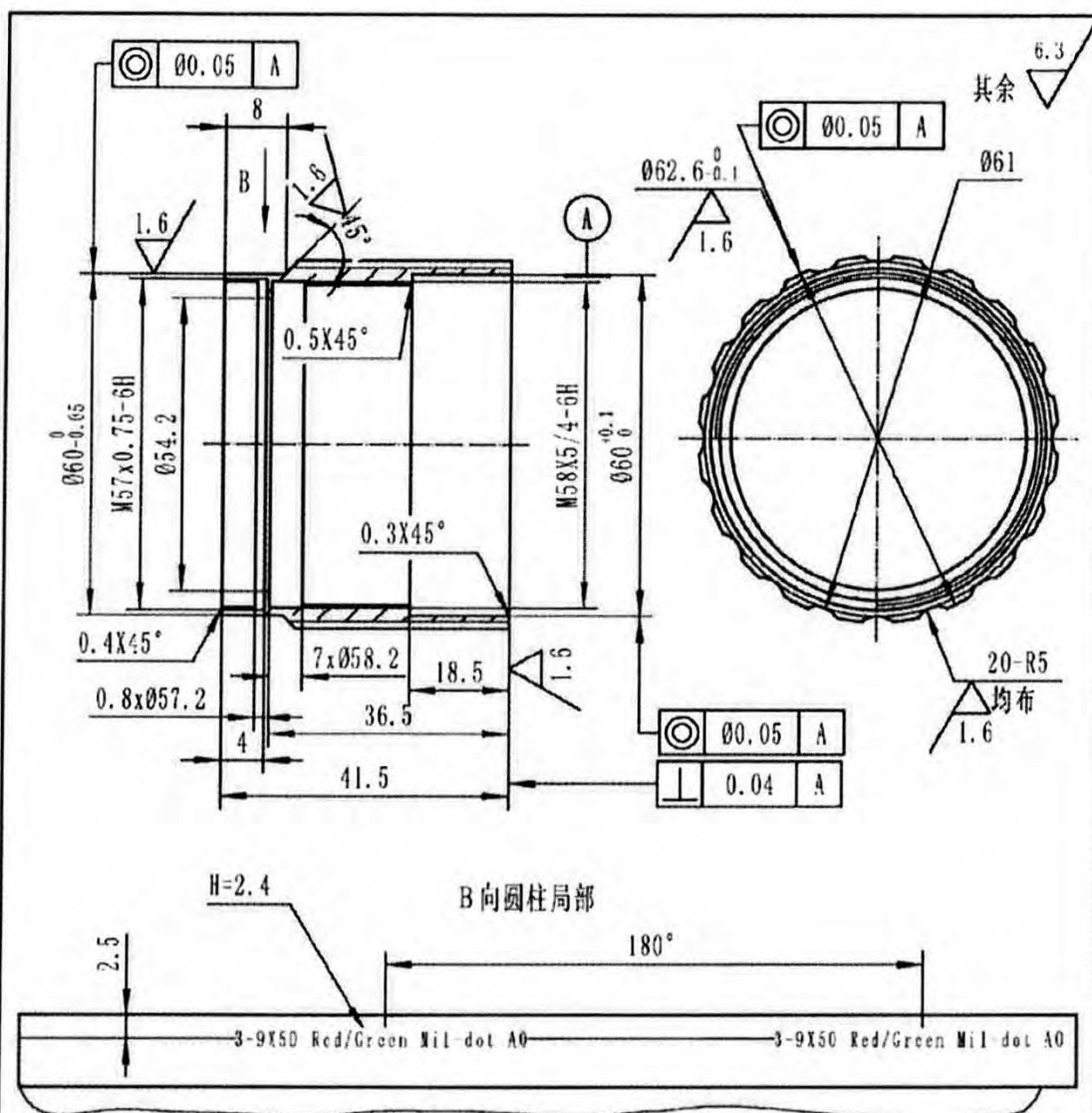
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014675



Initial Information Subject to Protective Order

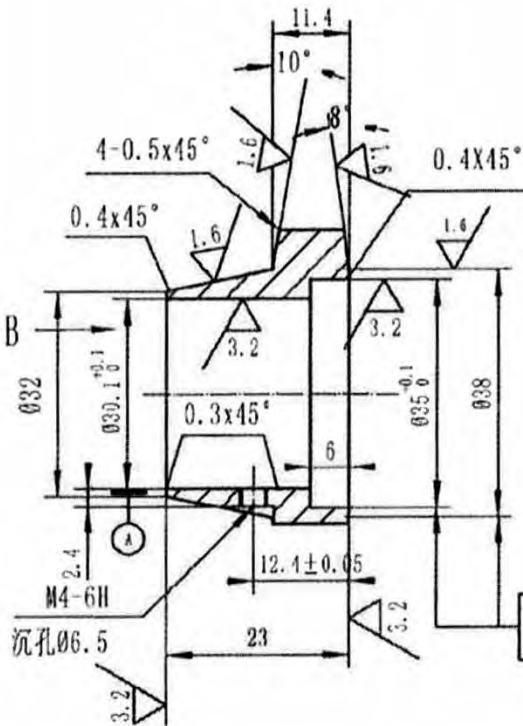
LEAPERS014680



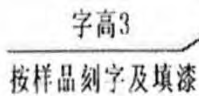
技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75;
3. 按图示B向要求刻字。

U3-9x50A				0-5		
调距轮				所属 装配号	0	
				图样标记	重量	比例
				S		1:1
标记	处数	签字	日期	共 1 张 第 1 张		
设计	郑立生	19/10/11	型材 LD 31 es GB6892-86			江苏 U T G
审批						



B向锥面展开

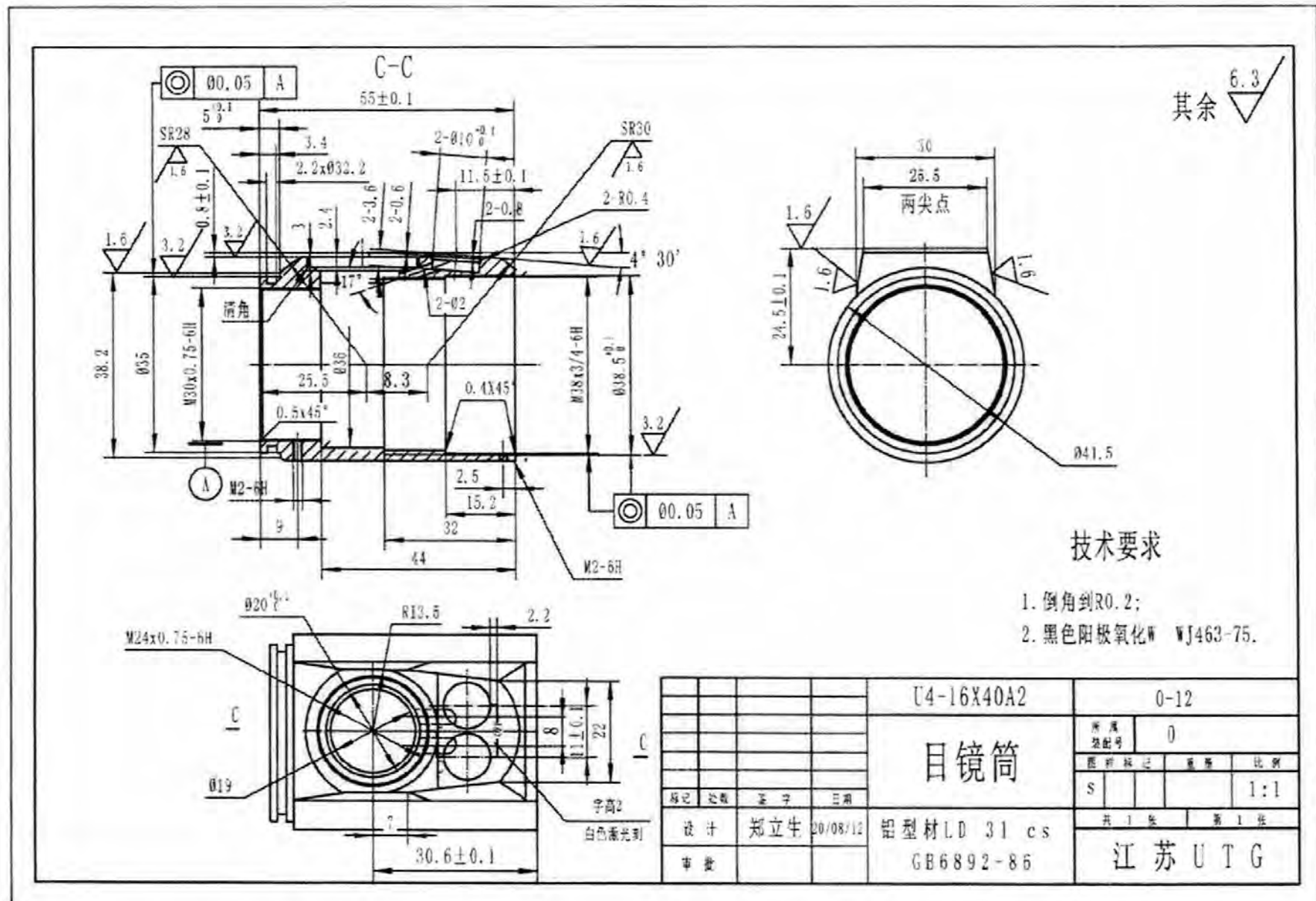


技术要求

1. 黑色阳极氧化 W W J 463-75
2. 以孔 M4 的中心线为零点, 数字按图示要求刻制, 角度偏差 $\pm 30'$ 。
3. 流转及运输过程中不能损伤外表面。

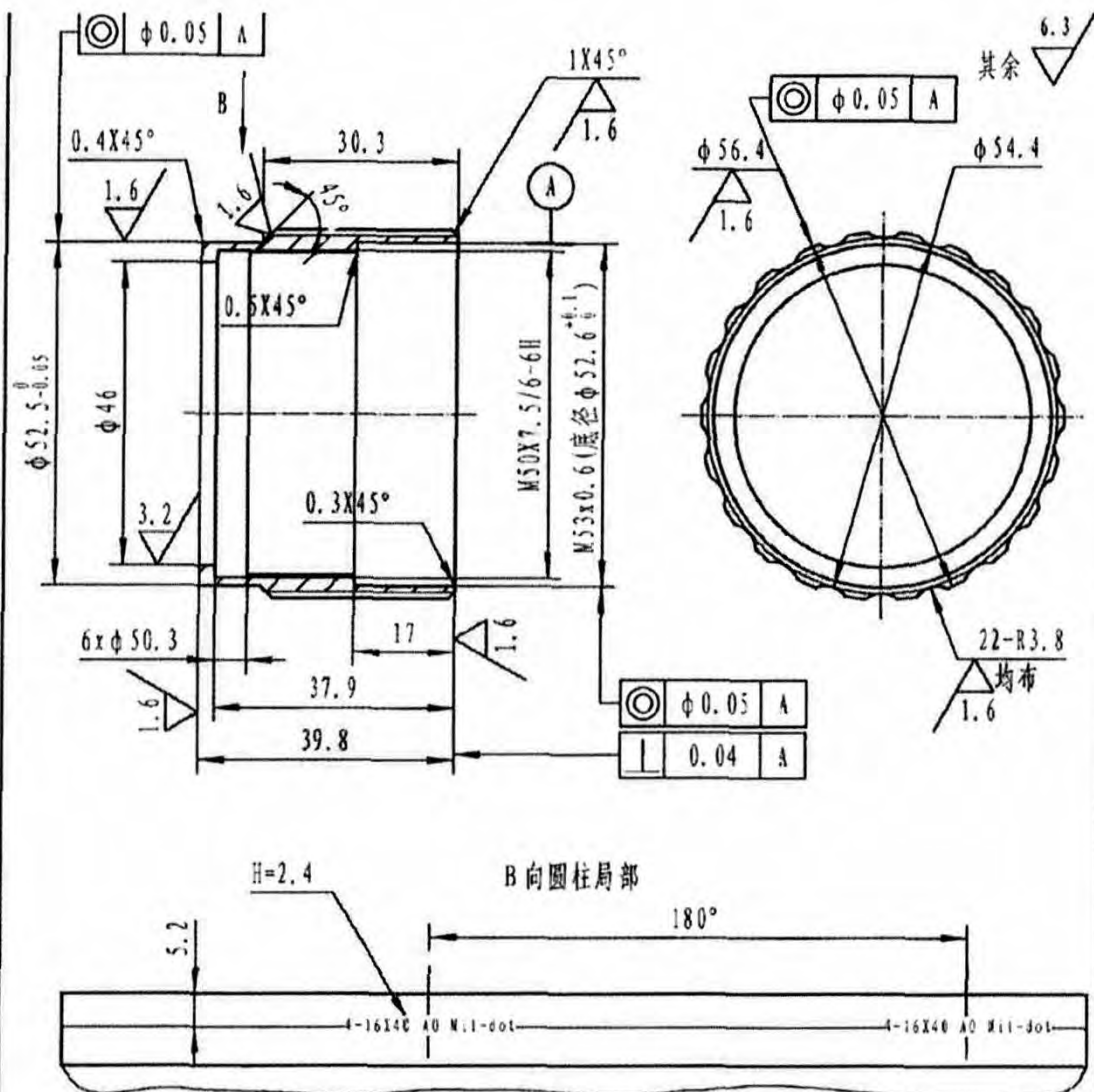
				U3-9X40A	0-10			
				变倍手轮	所 属 装配号	0		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			1:1
标 记	处 数	签 字	日 期		共 1 张		第 1 张	
设 计	郑立生	12/01/10	型 材	江 苏 U T G				
审 批			LD 31 cs GB6892-86					

App. 193



Confidential Information Subject to Protective Order

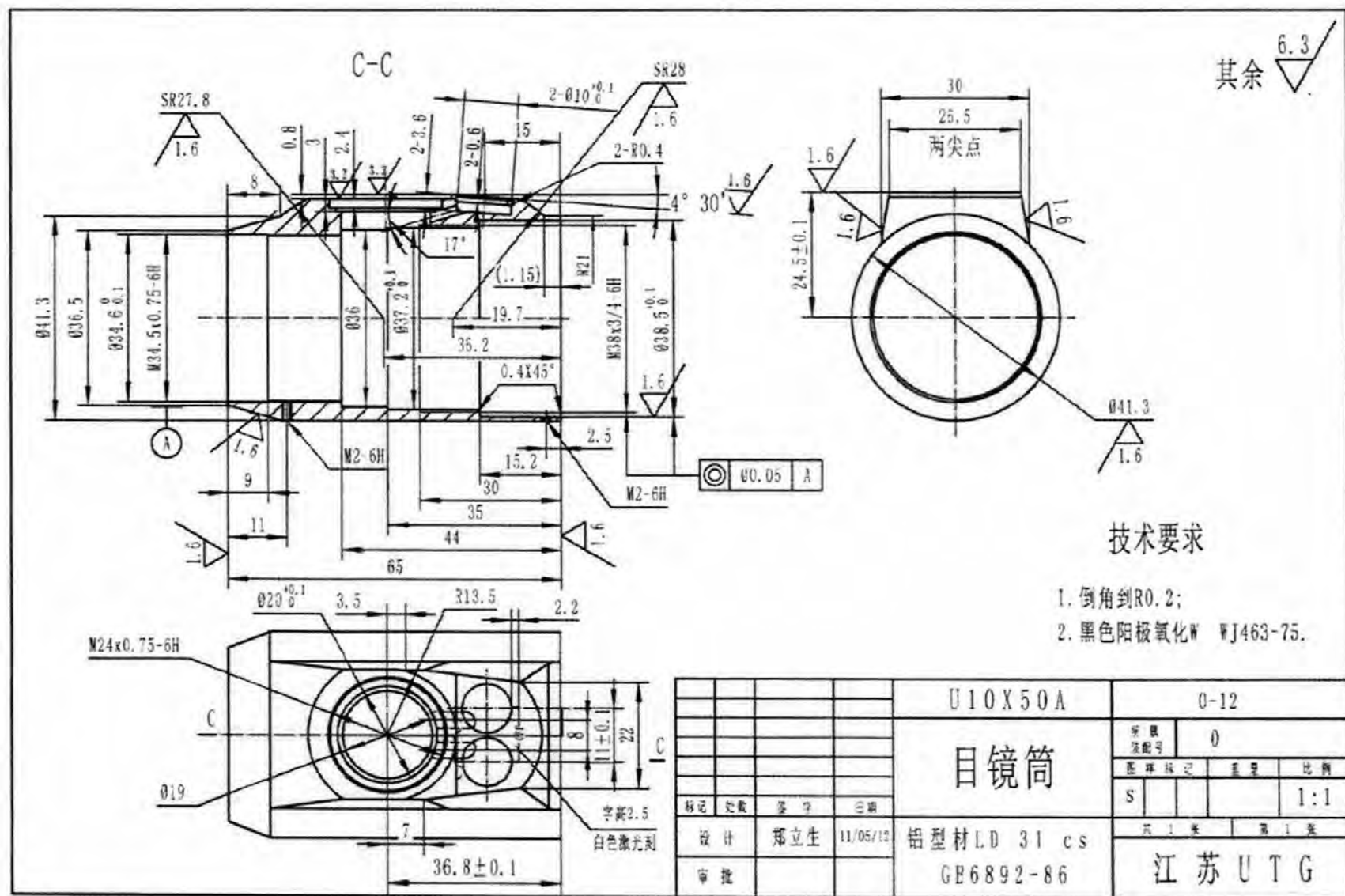
LEAPERS01468



技术要求

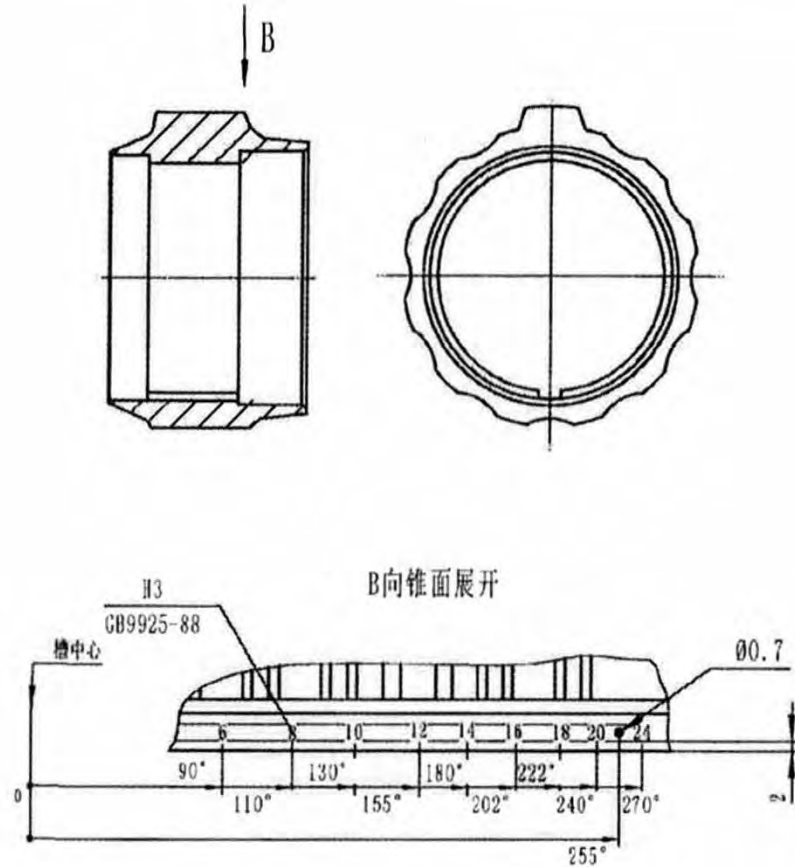
1. 倒角到 R0.2;
2. 黑色阳极氧化 W VJ463-75;
3. 按图示 B 向要求刻字。

				U4-16X40A	0-5			
				调距轮	所属 装配号	0		
					图样标记	数量	比例	
					S			1: 1
标记	处数	签字	日期		共 1 张 第 1 张			
设计		郑立生	22/11/09	铝管 LD 31 cs GB6892-86	江苏 U T G			
审批								



Confidential Information Subject to Protective Order

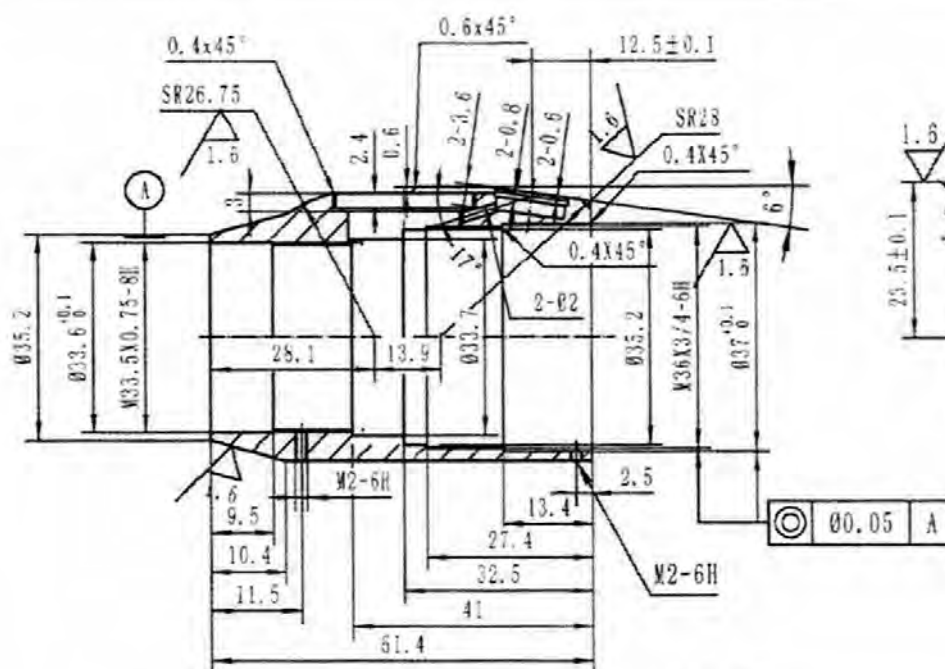
LEAPERS014686



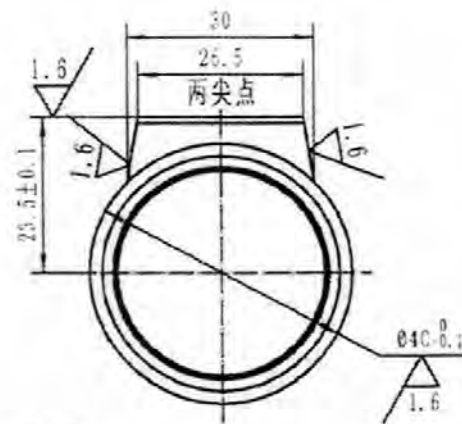
技术要求

1. 此另件机加尺寸要求与0-10/U8-32x56A完全相同。
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.
3. 以直槽的中心线为零点, 数字按图示要求刻制, 角度偏差 $\pm 30'$.
4. 流转及运输过程中不能损伤外表面。

				U6-24x56A	0-10			
				变倍手轮	所属 装配号	0		
					图样标记	重量	比例	
					S			1:1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	24/08/11	铝型材	江 苏 U T G			
审 批				LD 31 cs GB6892-86				

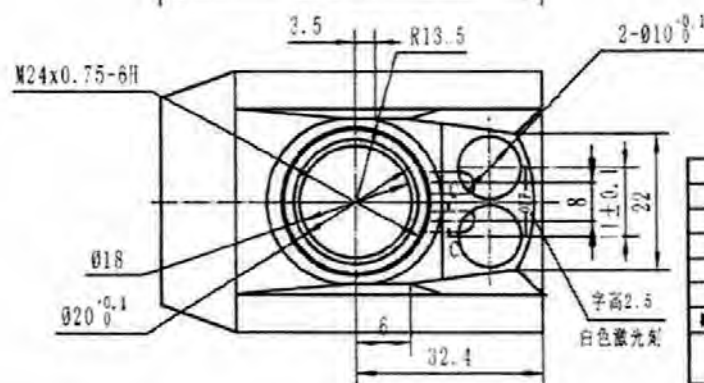


其余 ∇ 6.3

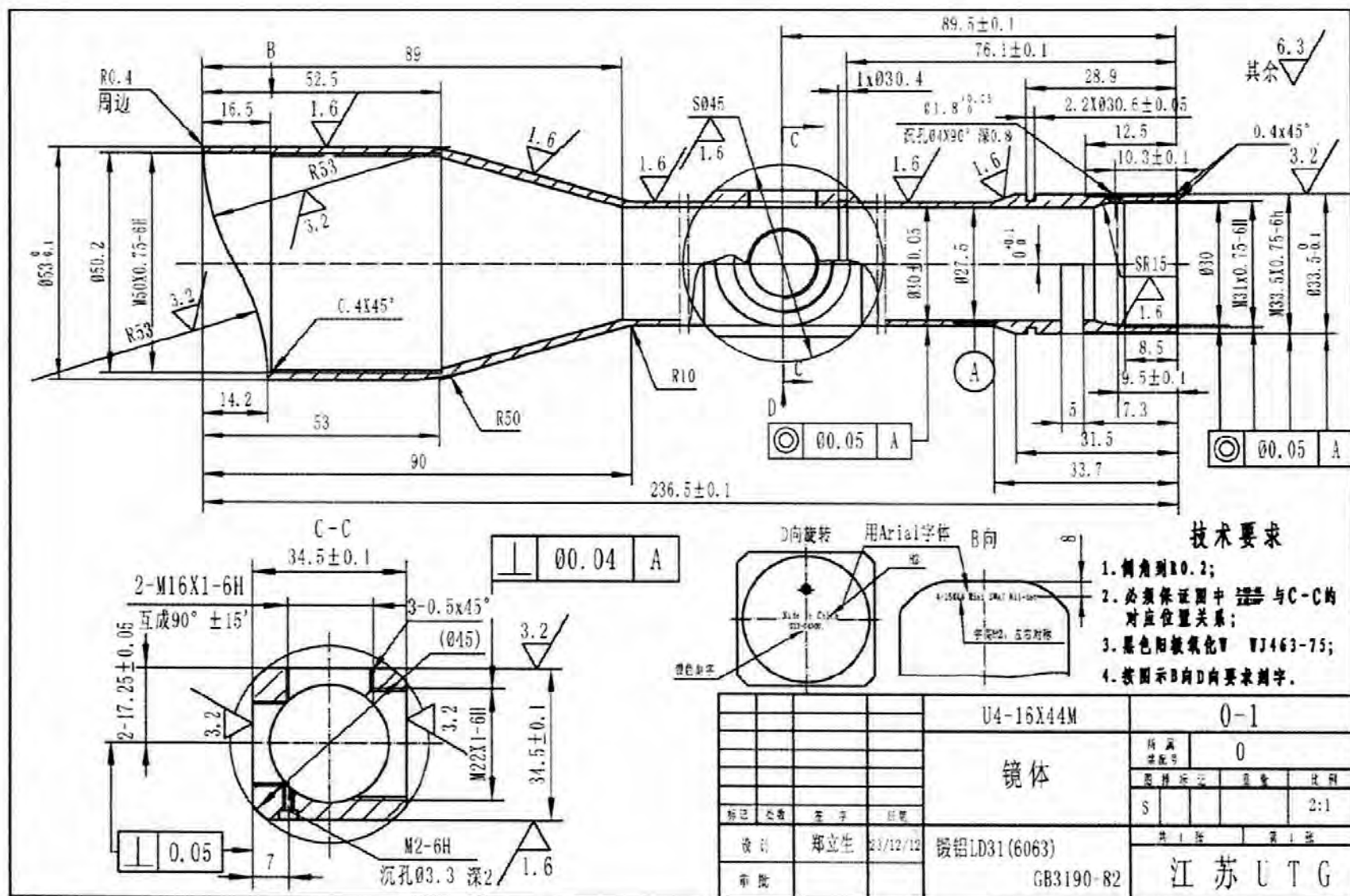


技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.

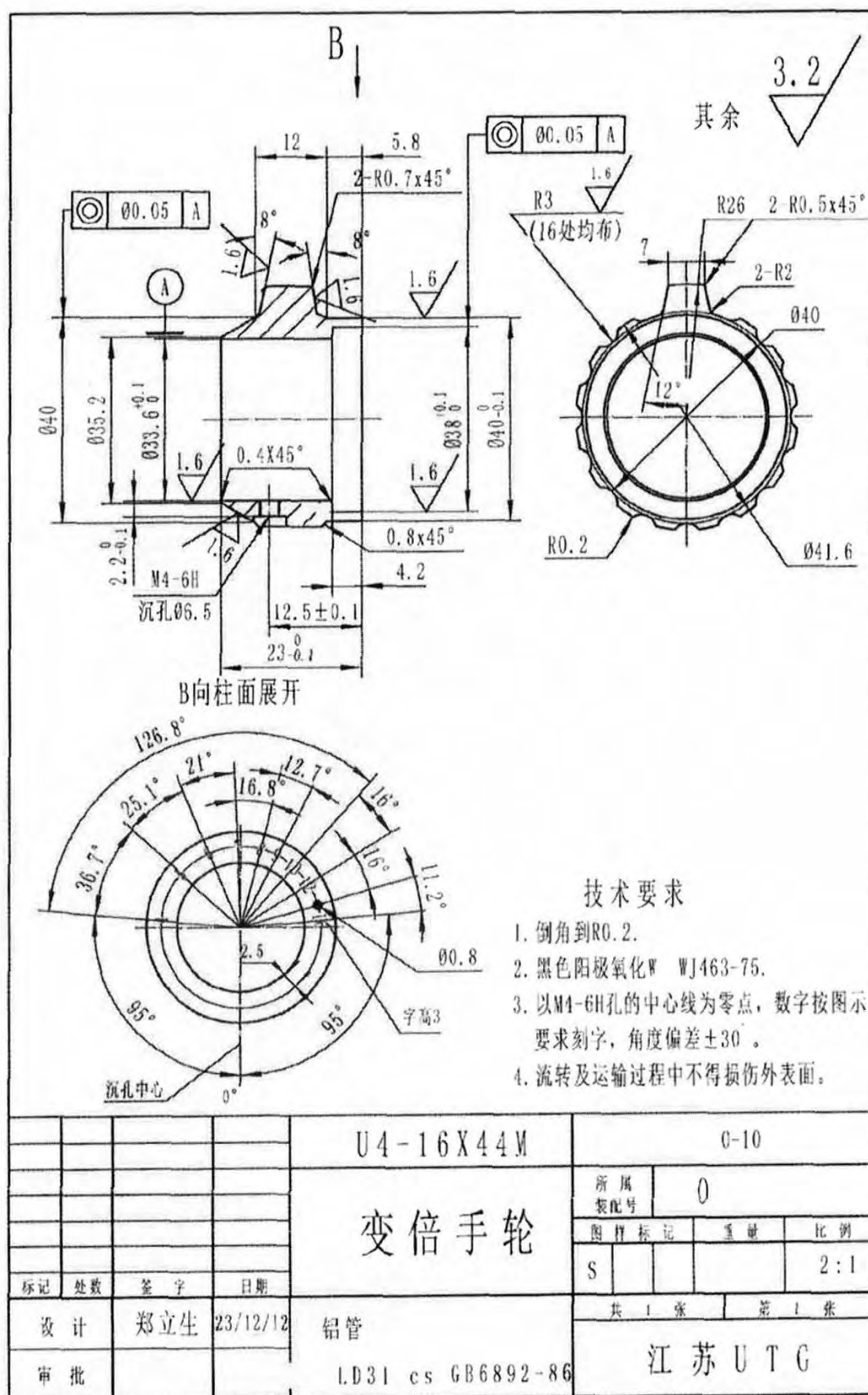


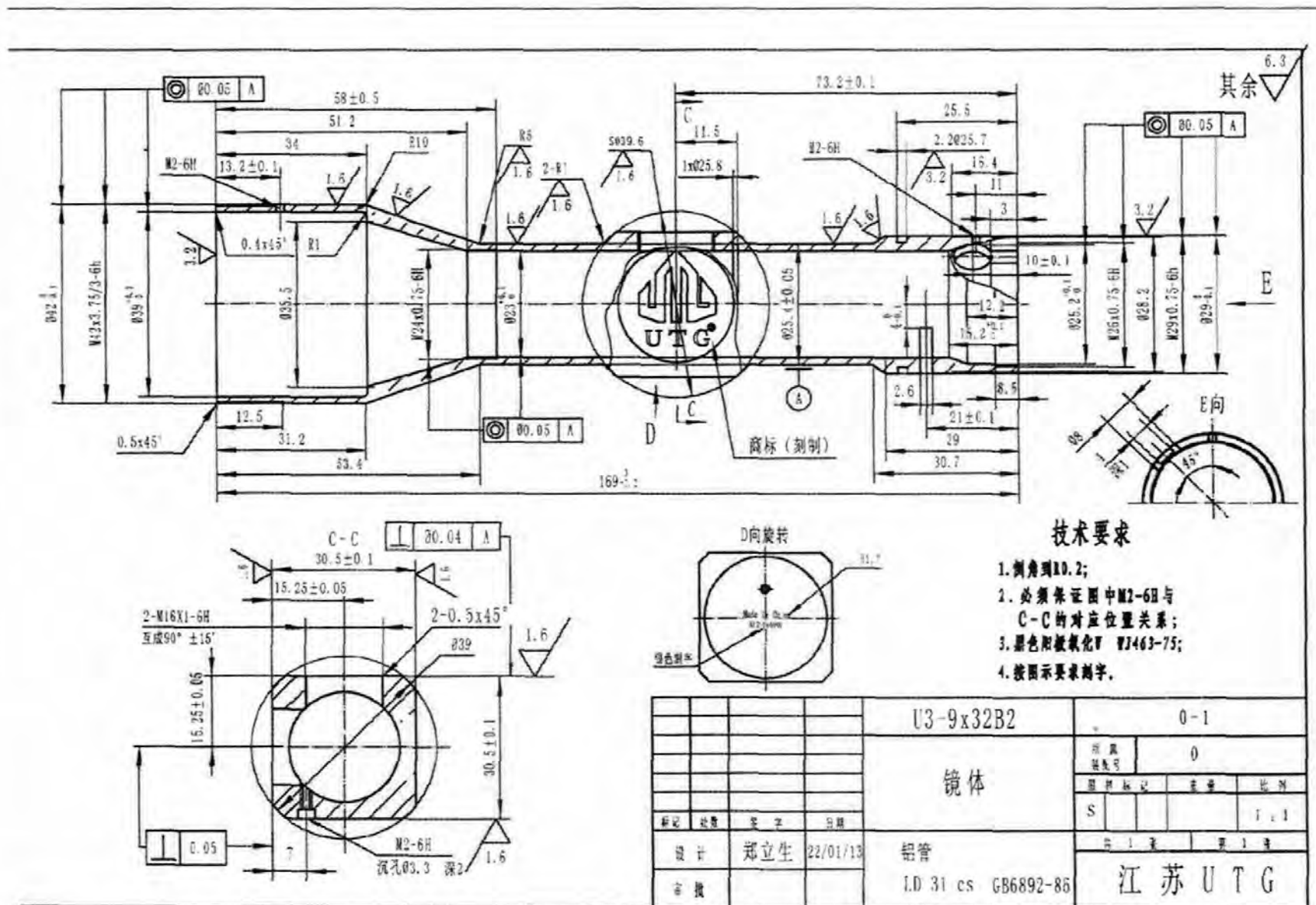
				U10X44A	0-12			
				目 镜 筒	序 号	0		
					图 号		量 量	比 例
					S			1:1
					第 1 张		第 1 张	
设 计	校 核	审 字	日 期	铝型材LD 31 cs G36892-86	江 苏 U T G			
4/01/12	郑立生							
审 核								



Confidential Information Subject to Protective Order

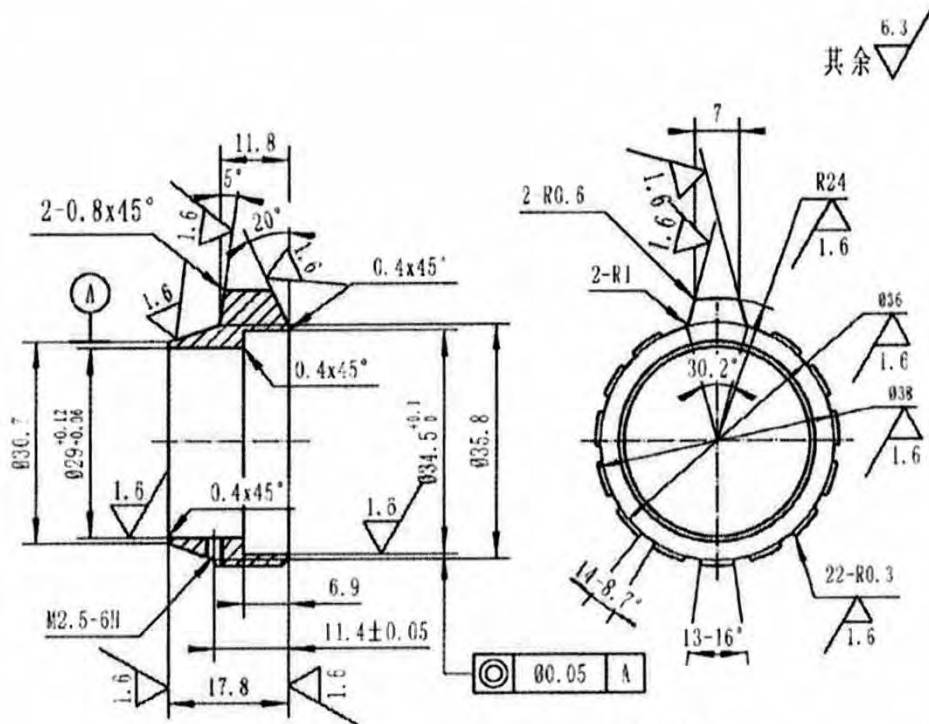
LEAPERS01466





dential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014693

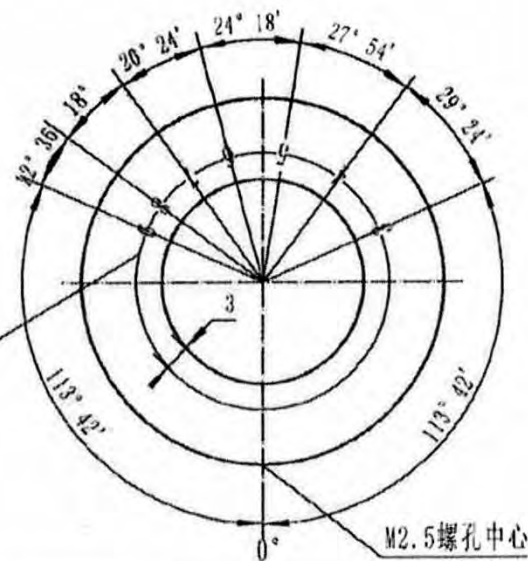


锥面展开

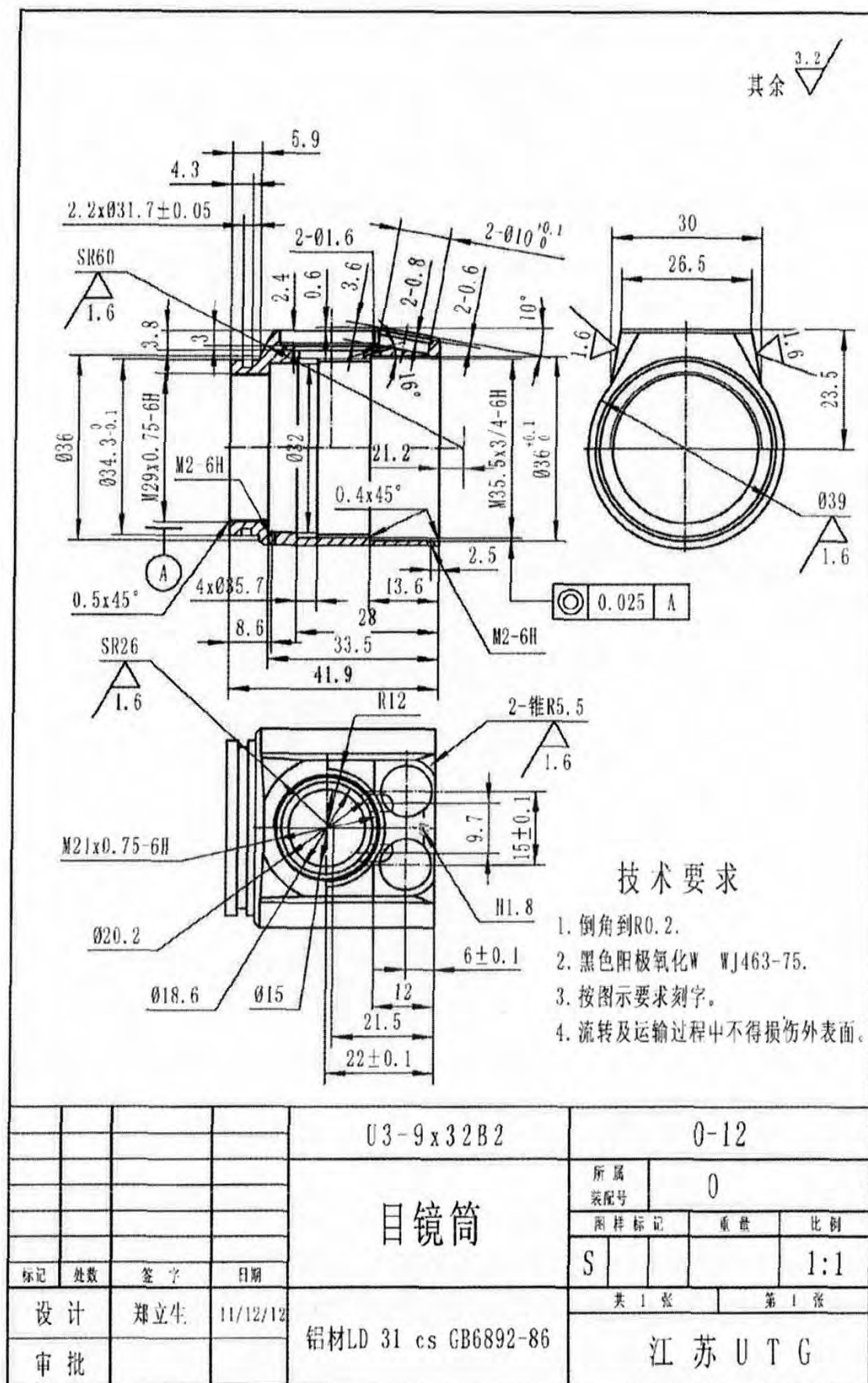
字高2.7
按样品刻字

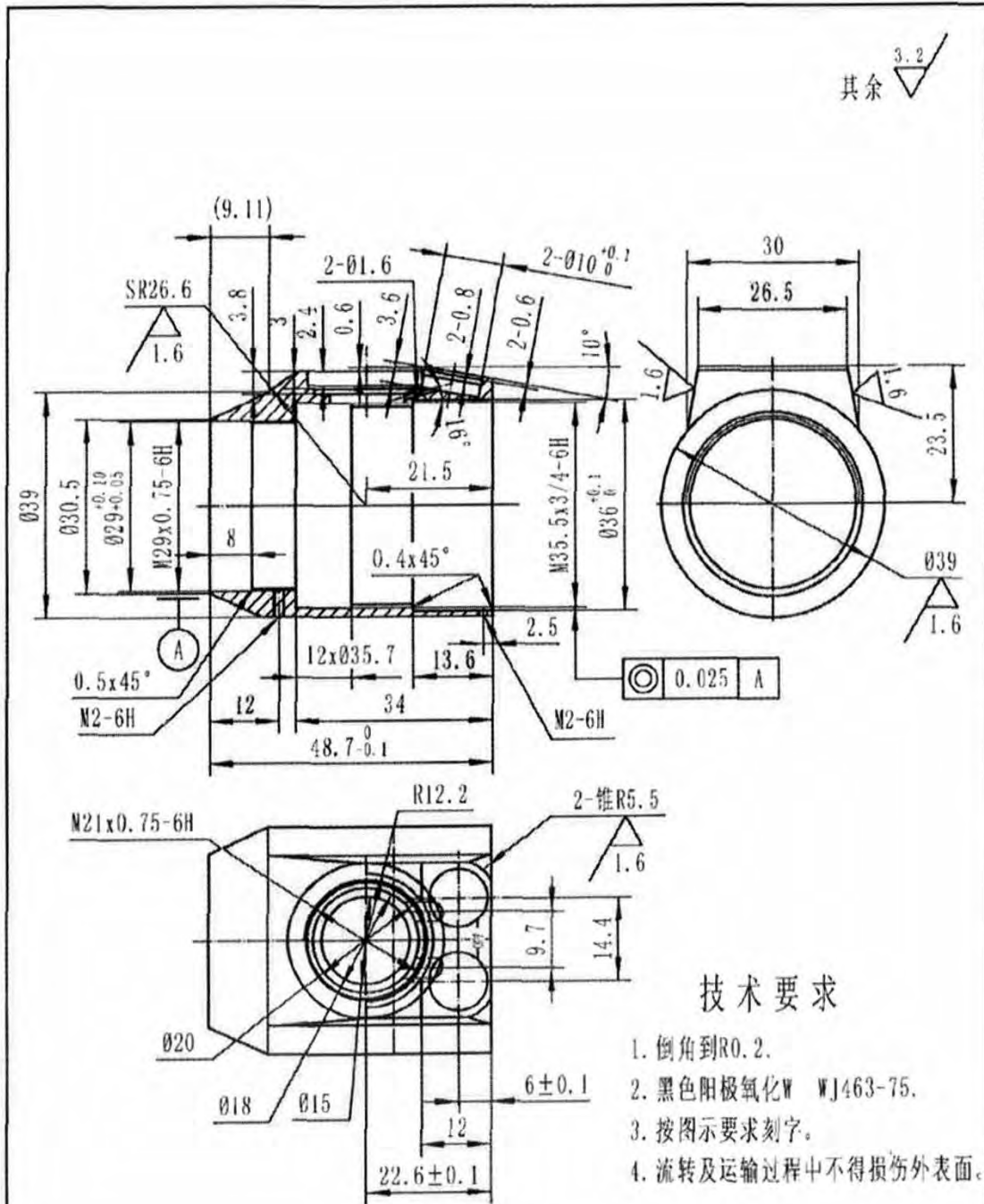
技术要求

1. 黑色阳极氧化W.
2. 以孔M2.5的中心线为零点, 数字按图示要求刻制, 角度偏差 $\pm 30'$.
3. 流转及运输过程中不能损伤外表面.

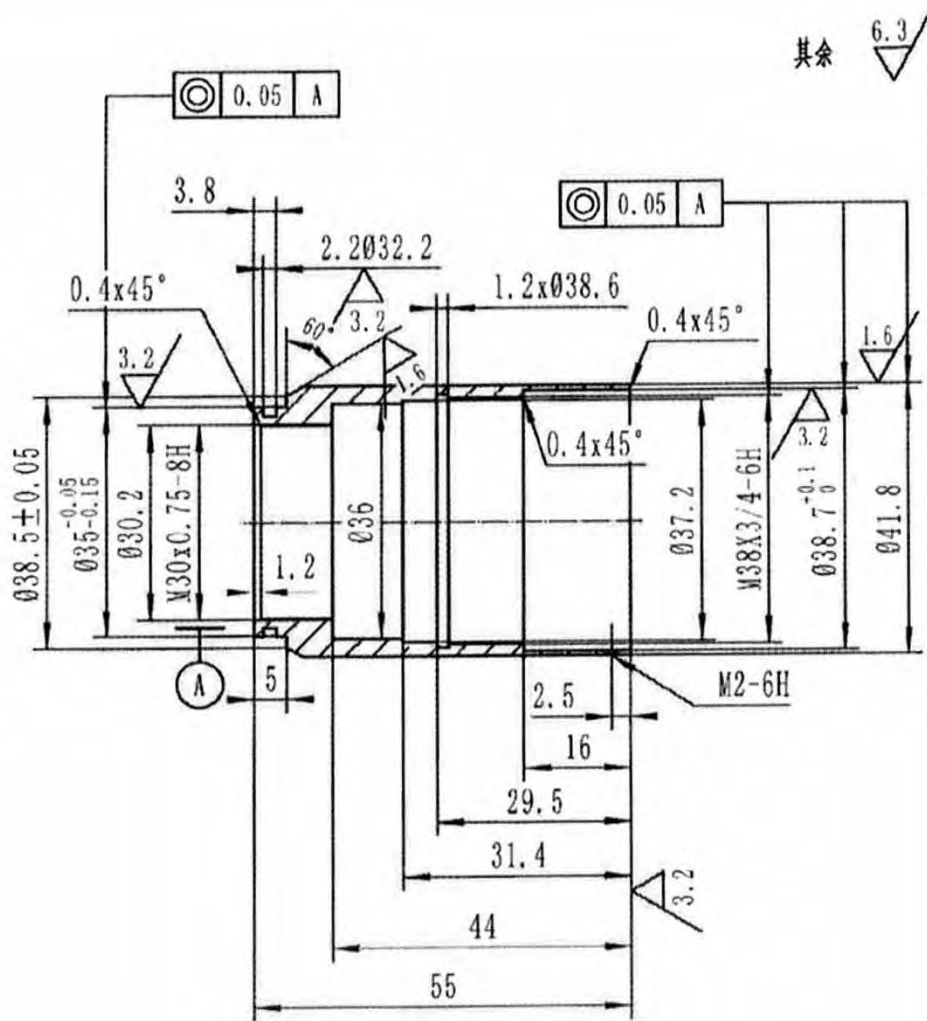


				U3-9x32B2	0-10			
				变倍手轮	所属 装配号	0		
					图样标记	重量	比例	
					S			1:1
标记	处数	签字	日期		共 1 张		第 1 张	
设计	郑立生	12/07/10		型材	江 苏 U T G			
审批				LD 31 cs GB6892-86				





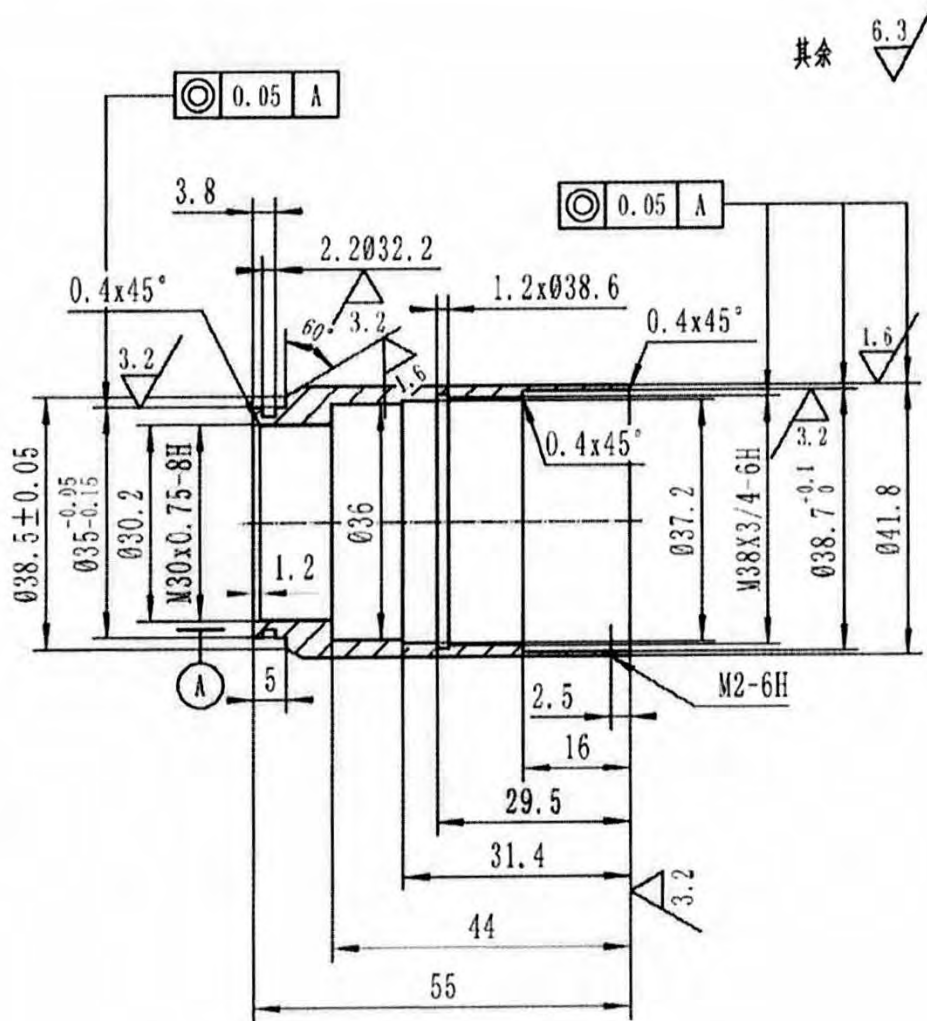
				U4x32B2	0-12			
				目镜筒	所属 装配号	0		
					图样标记	重量	比例	
					S			1:1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	28/06/12	铝材LD 31 cs GB6892-86		江 苏 U T G		
审 批								



技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.

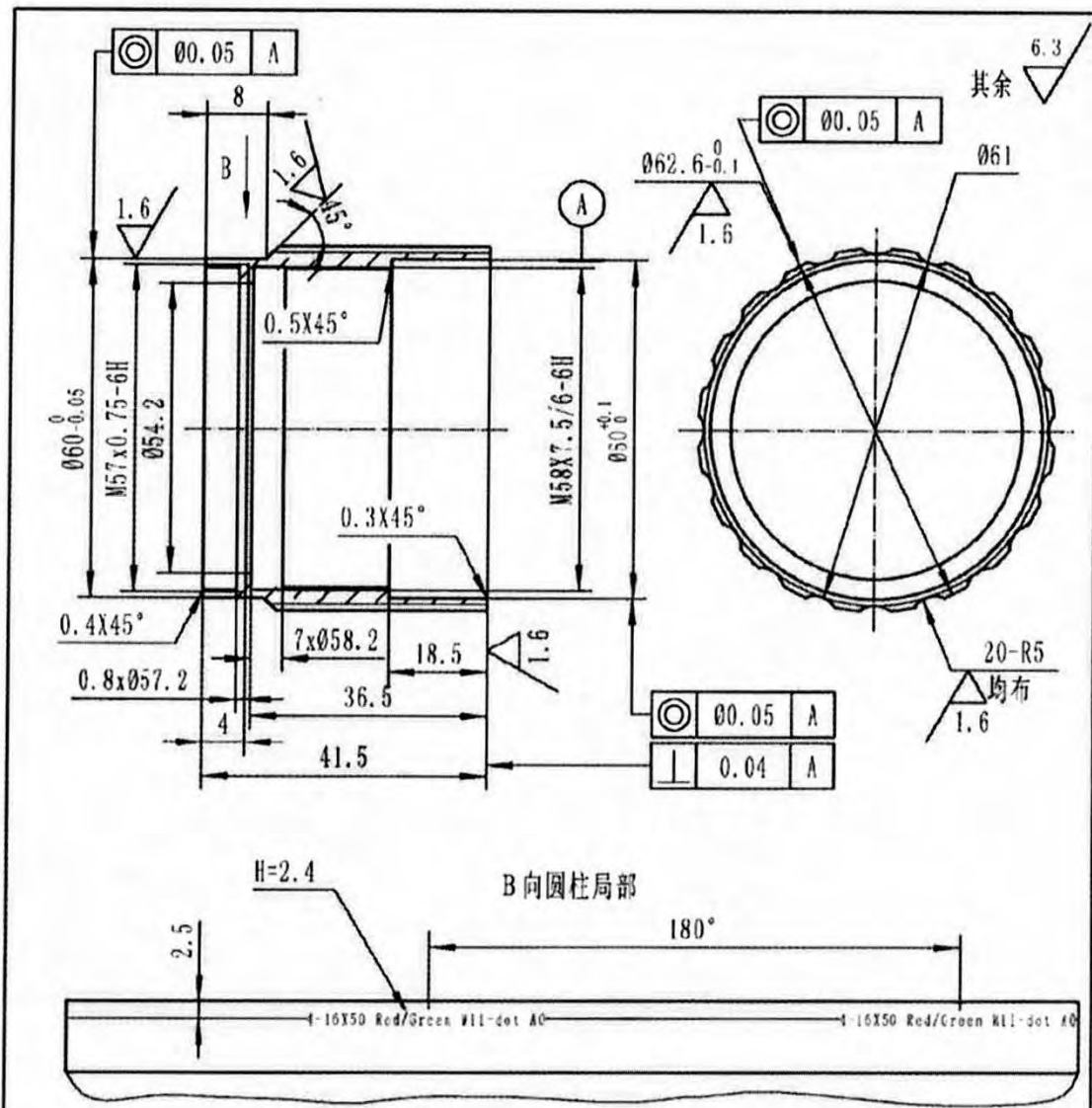
				U4-16X40A	0-12			
				目 镜 筒	所 属 装 配 号	0		
					图 样 标 记	重 量	比 例	
					S			2:1
标 记	处 数	签 字	日 期		共 1 张		第 1 张	
设 计	郑立生	30/03/12	铝管	江 苏 U T G				
审 批			LD 31 cs GB6892-86					



技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.

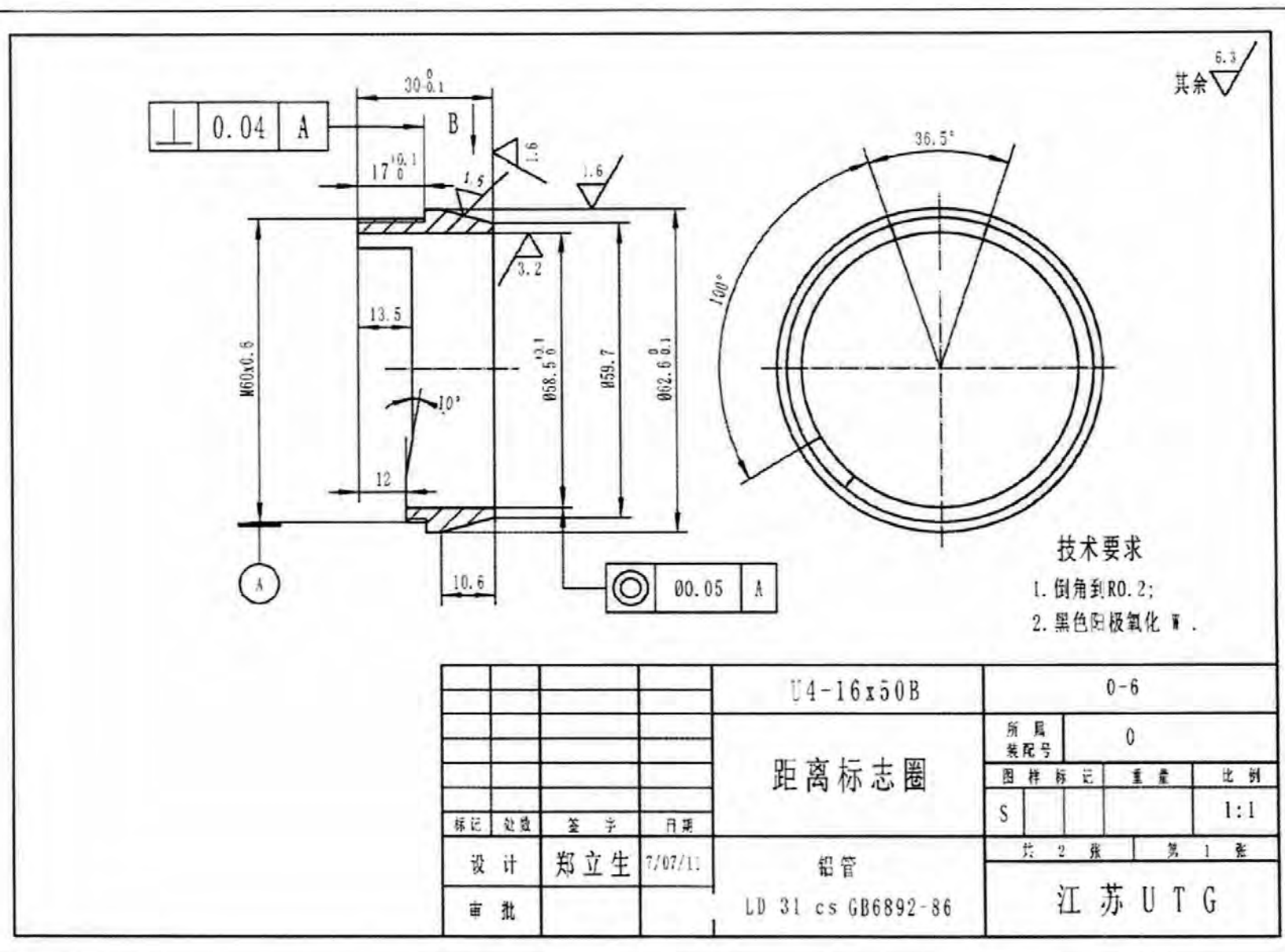
					U4-16X40A	0-12			
					目 镜 筒	所 属 装 配 号	0		
						图 样 标 记	重 量	比 例	
						S			2:1
标 记	处 数	签 字	日 期			共 1 张		第 1 张	
设 计		郑立生	30/03/12	铝管	江 苏 U T G				
审 批				LD 31 cs GB6892-86					

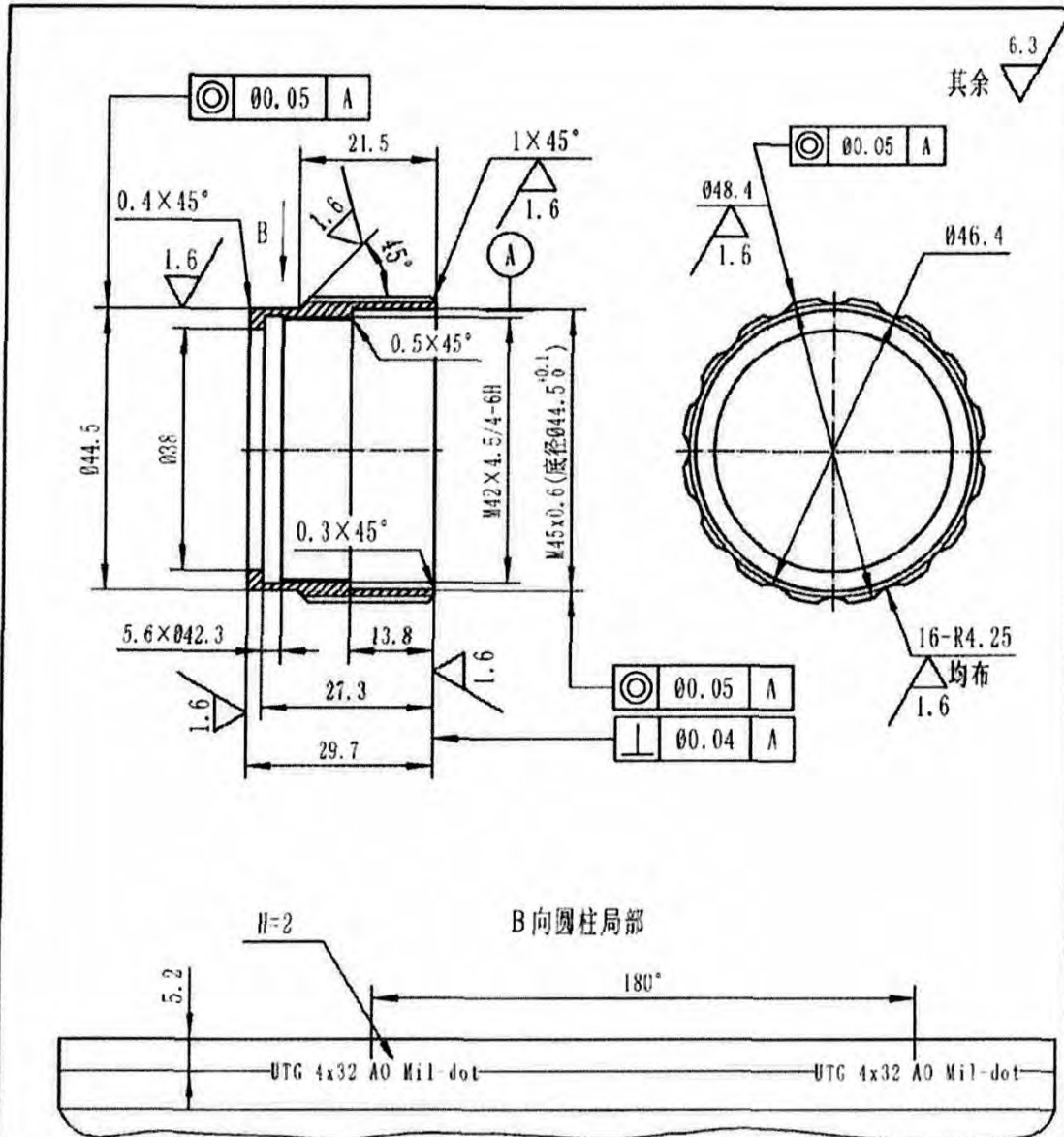


技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化W VJ463-75;
3. 按图示B向要求刻字。

				U4-16X50B	0-5
				调距轮	所属 装配号
					0
					图样标记
标记	处数	签字	日期		重量
设计	郑立生	22/05/12			比例
审批					1:1
				铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 1 张
					第 1 张
					江苏 U T G





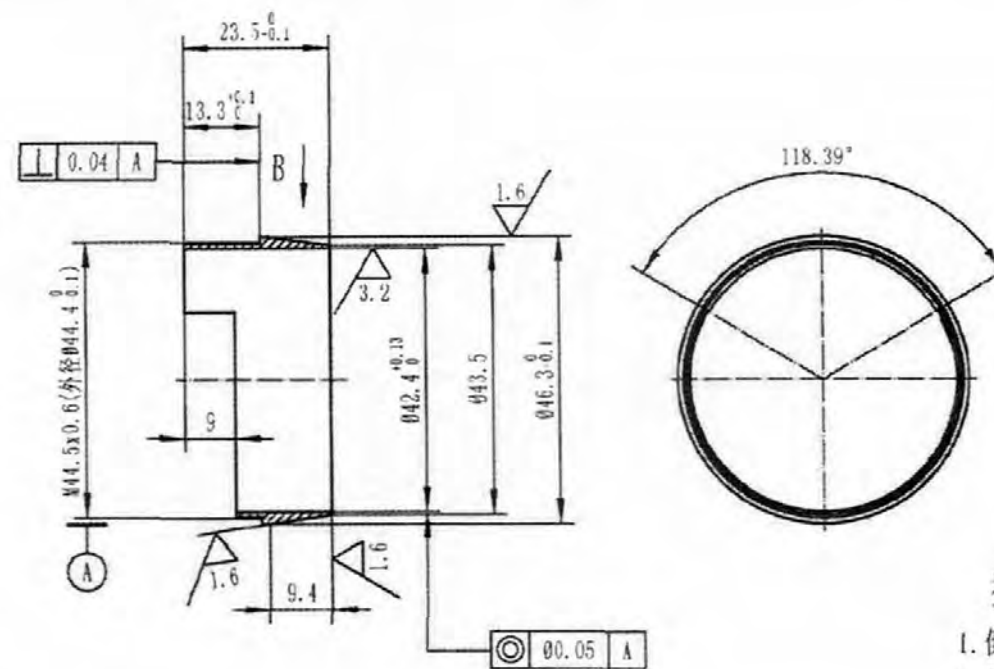
B向圆柱局部

技术要求

1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化W VJ463-75;
3. 按图示B向要求刻字。

				U4×32C	0-5
				调距轮	所属 装配号
					0
					图样标记
					重量
标记	处数	签字	日期		比例
设计	陆虎成	26/05/10			1:1
审批	郑立生	27/05/10			
				铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 1 张
					第 1 张
					江苏 U T G

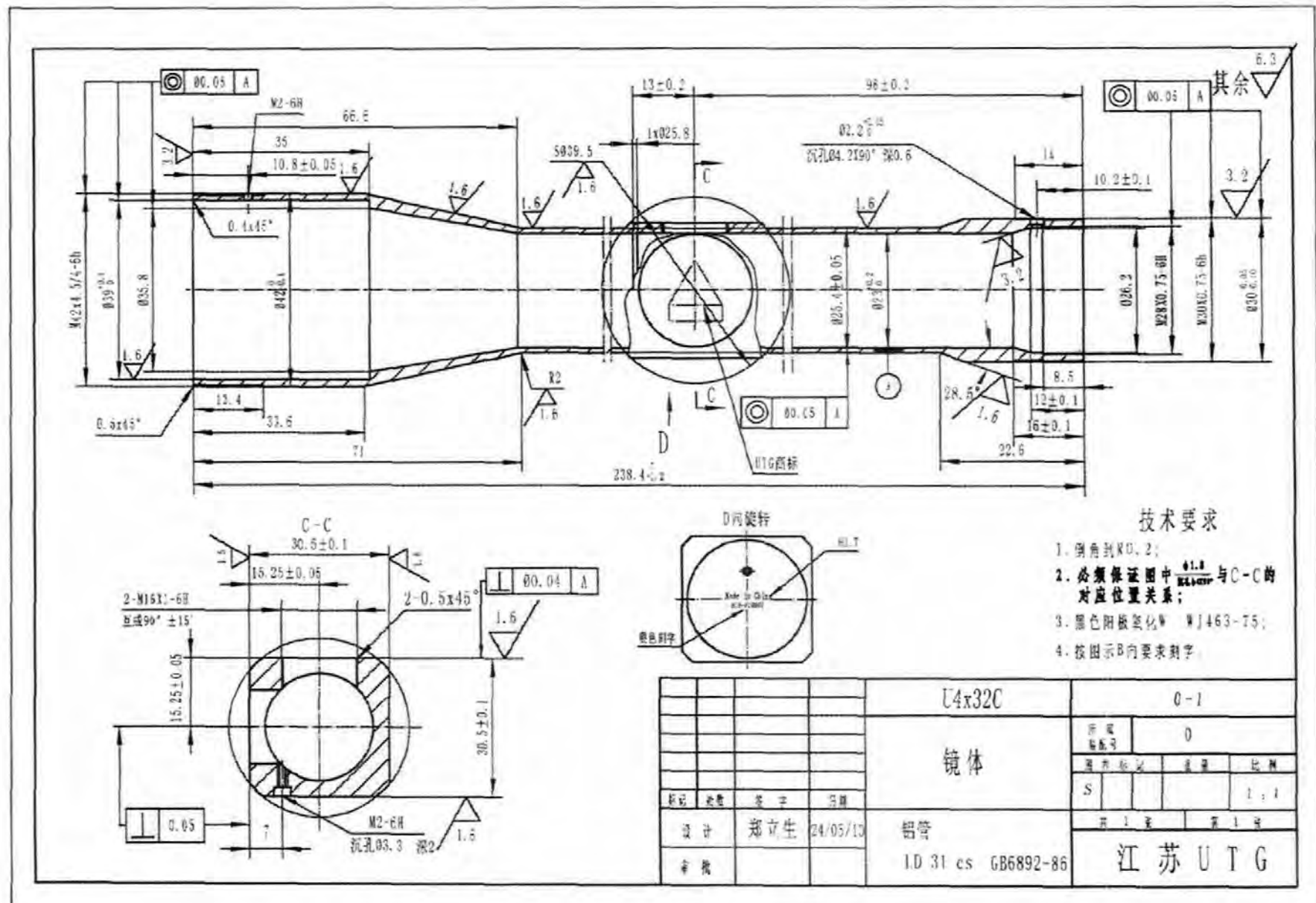
其余 ∇ 6.3



技术要求

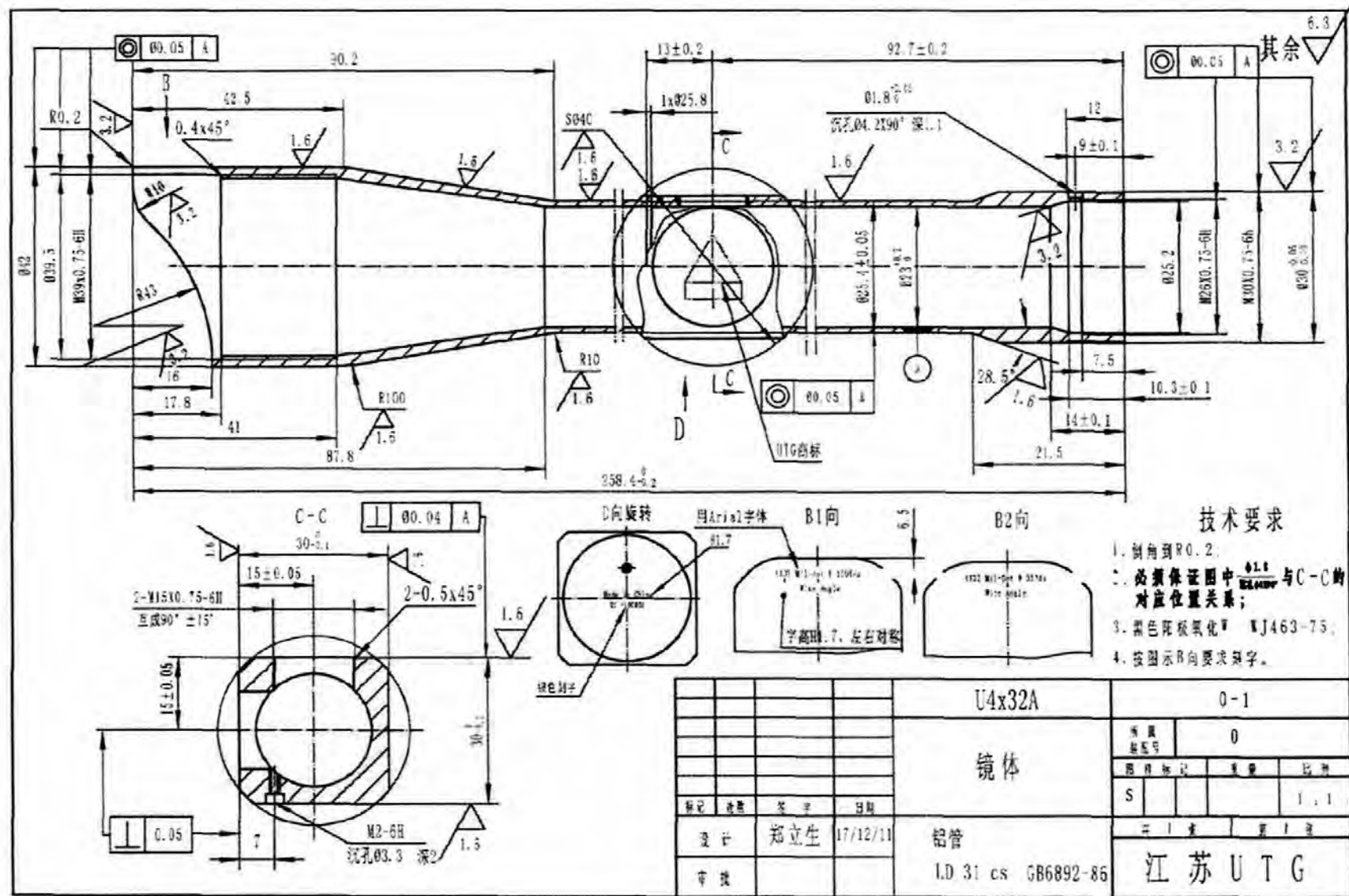
1. 倒角到R0.2;
2. 黑色阳极氧化 W . .

				U4×32C	0-6			
				距离标志圈	所属 装配号	0		
					图样标记	比例		
					S			1:1
标记	处数	签 字	日期					
设 计	陆虎成	26/05/10		铝管 LD 31 cs GB6892-86	共 2 张		第 1 张	
审 批	郑立生	27/05/10			江 苏 U T G			



Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS01470



confidential information Subject to Protective Order

LEAPERS014707